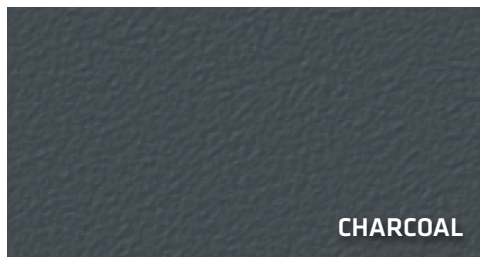
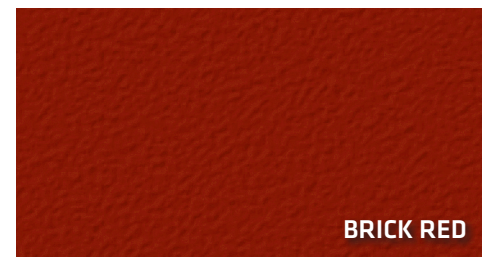
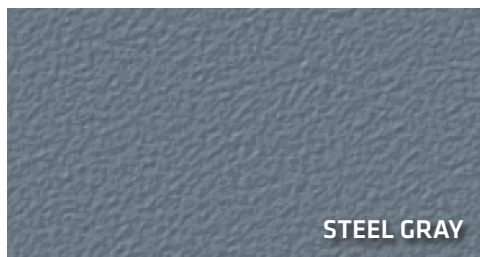
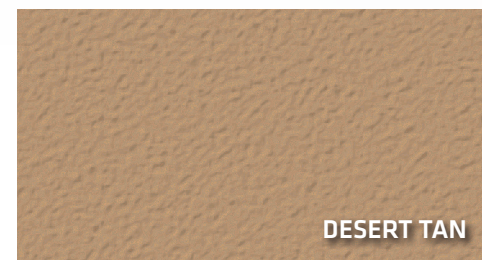
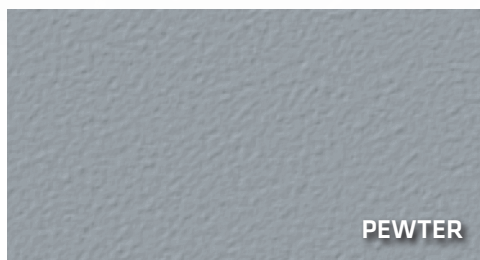
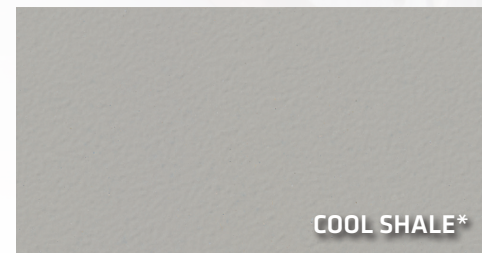
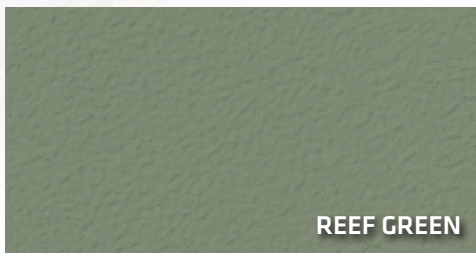
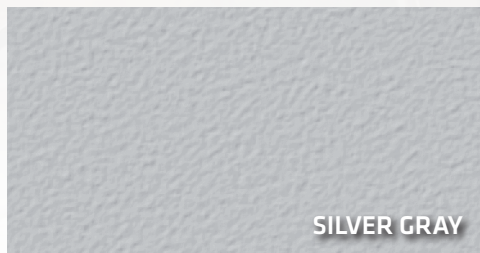


STONCLAD®

Une protection sérieuse pour les environnements difficiles. Stonclad vous offre des performances extraordinaires dans les conditions les plus exigeantes. Résistants aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs, nos systèmes garantissent la durabilité et la longévité de vos installations. Des configurations spécialisées répondent aux besoins spécifiques des environnements électrostatiques et dépendants de la température. Diversité et performance pour les applications industrielles les plus rigoureuses, avec conception intelligente, couleurs personnalisées et logos.



* Les couleurs Silver Gray et Cool Shale nécessitent deux couches de Stonkote. Les couleurs Silver Gray et Cool Shale ne sont pas disponibles dans le système Stonclad UT. Tous les échantillons présentés sont revêtus. Les revêtements Stonhard comprennent des époxydes à haute teneur en solides et des uréthanes à base de solvant. Tous les revêtements sont disponibles dans les couleurs présentées ici, en plus du transparent, du noir et du jaune de sécurité de l'OSHA. Les revêtements en uréthane sont également disponibles en blanc. La correspondance des couleurs est disponible moyennant un délai supplémentaire, des exigences de commande minimales et une légère prime. Les reproductions de couleurs sont aussi précises que les méthodes de photographie moderne et d'impression de qualité peuvent le produire. Pour obtenir la couleur réelle, veuillez demander un échantillon sur www.stonhard.ca. © 2022 Stonhard

