

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonclad GS est un système de mortier à base d'époxy à quatre composants, appliqué à la truelle. Le système comprend une résine époxy, un agent de durcissement à base d'amine, des pigments, et un mélange d'agrégats triés et calibrés. Stonclad GS peut être appliqué à des épaisseurs allant de 3 mm (1/8 po) à 6 mm (1/4 po), selon les exigences de l'application. Stonclad GS durcit en un mortier extrêmement dur et résistant aux chocs, qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et aux produits chimiques, et convient partout où un mortier en époxy est souhaité.

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### Revêtements

Afin d'améliorer le nettoyage et d'augmenter la résistance aux dommages causés par l'abrasion et les déversements de produits chimiques, les revêtements suivants sont recommandés. Stonkote GS4 et Stonkote HT4. D'autres options de revêtement sont disponibles; veuillez contacter votre représentant local ou le service technique Stonhard pour vos besoins spécifiques.

#### Imperméabilisation

Pour un revêtement complètement étanche, le système de membrane Stonproof ME7 de Stonhard doit être utilisé, en respectant rigoureusement les instructions d'application.

#### Plinthe

Afin d'assurer un joint intégré à la jonction entre le sol et le mur, des plinthes sont disponibles en différentes hauteurs; veuillez contacter votre représentant local ou le service technique Stonhard pour plus de détails.

### CONDITIONNEMENT

Stonclad GS est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

2 cartons, contenant :

6 sachets aluminium d'amine

6 sachets polyéthylène de résine

12 sachets individuels de partie C-1 (agrégats)

1 carton, contenant :

12 sachets de partie C-2 (pigments)

### COUVERTURE

Chaque unité de Stonclad GS permet de couvrir environ 18,6 m<sup>2</sup> (200 pi<sup>2</sup>) de surface avec une épaisseur nominale de 6 mm (1/4 po).

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants de Stonclad GS entre 16 et 30 °C (60 à 85 °F), dans un lieu sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La

durée de conservation est de 3 ans, dans le contenant d'origine non ouvert.

### COULEUR

Le revêtement Stonclad GS est disponible en 12 couleurs standard. Se reporter au guide de couleurs Stonclad. Des variations de couleur se produisent avec le temps si la surface du Stonclad GS n'est pas recouverte d'une couche pigmentée. Veuillez contacter votre représentant local ou le service technique Stonhard pour toute question.

### SUPPORT

Combiné à l'apprêt approprié, Stonclad GS convient pour une application sur le béton, le bois, la brique, le carreau de carrière ou le métal, ou sur les coulis Stonset de Stonhard. Pour vous informer sur d'autres supports possibles ou sur le type d'apprêt à utiliser, contactez votre représentant local ou le service technique Stonhard.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une adhérence optimale du revêtement. Le support doit être sec et correctement préparé par des méthodes mécaniques. Pour toute question concernant la préparation de la surface d'application, veuillez communiquer avec votre représentant ou le service technique Stonhard.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression .....	,000 psi
(ASTM C-579) .....	après 7 jours
Résistance à la traction .....	,750 psi
(ASTM C-307)	
Résistance à la flexion .....	,000 psi
(ASTM C-580)	
Module d'élasticité en flexion x 10 <sup>6</sup> psi	
(ASTM C-580)	
Dureté .....	85 à 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Résistance aux chocs .....	>160 po/lb
(ASTM D-2794)	
Résistance à l'abrasion .....	0,1 gm *
(ASTM D-4060, CS-17)	
Inflammabilité .....	Classe 1
(ASTM E-648)	
Coefficient de dilatation	
thermique linéaire .....	1,4 x 10 <sup>5</sup> po/po °F (ASTM C-531)
Absorption d'eau .....	0,2 %
(ASTM C-413)	
Teneur en COV .....	4 g/l
(ASTM D-2369, méthode E)	
Durcissement .....	24 h pour un service normal
(à 25 °C [75 °F])	

\* Échantillons d'essais finis avec une couche de revêtement époxy à haute teneur en solides

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement de sol existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes. La préparation des échantillons et les analyses sont entièrement effectuées dans un environnement de laboratoire; les valeurs mesurées sur site peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne sont possibles que sur des échantillons préparés en laboratoire.

## APPRÊTAGE

L'apprêt Standard Primer est nécessaire pour toute application du revêtement Stonclad GS, sur tout type de support excepté les coulis Stonset. Sur les coulis Stonset, l'apprêt Stonset Primer de Stonhard est utilisé. Se reporter à la fiche technique du produit pour plus de détails.

## MÉLANGE

- Il est essentiel que le produit soit correctement mélangé, de manière à optimiser ses propriétés d'application et de durcissement, ainsi que ses propriétés physiques définitives.
- Un malaxage mécanique est nécessaire, au moyen d'un mélangeur Jiffy (ou mélangeur équivalent pour seau de 5 gallons) ou d'un mélangeur à mortier plus grand (par exemple, Baugh 3 Batch).
- Voir les instructions du revêtement Stonclad GS pour plus de détails.

## APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le produit si le support et les composants de Stonclad GS ne sont pas entre 16 et 30 °C (60 à 85 °F) de température. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du produit sont sensiblement altérés en dehors de cette plage de température.
- Le produit doit être appliqué immédiatement après avoir été mélangé.
- Une boîte d'épandage adaptée est utilisée pour étaler le mélange Stonclad GS sur le sol.
- La surface est ensuite compactée à l'épaisseur souhaitée, puis lissée, au moyen de truelles de finition en acier.
- Les étapes à suivre pour l'application sont détaillées dans les instructions du Stonclad GS.

### IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. Nous nous réservons le droit de modifier ou de remplacer les produits ou la littérature à tout moment et sans préavis.

06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

Siège social -  
États-Unis  
Canada

(800) 257 7953  
(800) 263 3112

Mexique  
Argentine

+(52) 55 9140 4500  
+(54) 11 5032 3113

Belgique  
Dubai, EAU

+(32) 67 49 37 10 Afrique du Sud  
+(971) 4 3470460 Inde

+(27) 11 254 5500  
+(91) 22 28500321

Australie

+(61) 3 9587 7433