

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote HB4 est un revêtement de sol époxy de protection fortement garnissant, à haute teneur en solides, à deux composants. Stonkote HB4, en raison de sa composition très garnissante, présente une résistance accrue à l'abrasion comparativement aux revêtements à feuil mince à usage général. Il est également plus esthétique et plus facile à nettoyer. Stonkote HB4 durcit jusqu'à obtenir un fini lisse et brillant.

### USAGES ET APPLICATIONS

Stonkote HB4 est conçu pour être utilisé chaque fois qu'un revêtement époxy lisse, brillant, résistant aux produits chimiques, à haute teneur en solides et très garnissant doit être appliqué sur des surfaces horizontales. Certaines applications du Stonkote HB4 :

- Utilisation avec différents systèmes de revêtement de sol Stonhard
- Supports nécessitant un revêtement protecteur très garnissant facile à nettoyer et à entretenir
- Protection de surfaces en béton en milieu abrasif ou corrosif

### AVANTAGES DU PRODUIT

- Teneur en solides de 100 %
- Revêtement époxy très garnissant
- Fini dense et imperméable avec une bonne résistance aux taches
- Résistance durable à l'abrasion et à la corrosion
- Application facile sur des surfaces horizontales
- Forces de liaison chimique élevées, assurant une bonne adhérence
- Adhérence à de nombreux supports différents.
- Fini brillant et durable qui facilite le nettoyage et l'entretien.
- Emballage dosé en usine, assurant la constance, la qualité et la simplicité de la procédure de mélange.

### CONDITIONNEMENT

Stonkote HB4 est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité se compose d'un carton, contenant :

0,5 carton, contenant :  
2 sacs d'amine

(1) seau (5 gallons) de résine

### COUVERTURE

Environ 23 m<sup>2</sup> (250 pi<sup>2</sup>) par unité de 4 gallons pour une épaisseur de 20 mil à 30 mil (feuil sec).

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonkote HB4 entre 16 °C et 29 °C (60 °F à 85 °F), dans un lieu sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 1 an, dans le contenant d'origine non ouvert.

### COULEUR

Le revêtement Stonkote HB4 est disponible en 14 couleurs standard. Se reporter au guide de couleurs Stonclad. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### *Préparation des revêtements de sol Stonhard*

Avant de recouvrir un sol Stonhard, les marques de truelle et les imperfections de surface doivent être complètement éliminées, de manière à obtenir une surface lisse.

Rectifier le sol à l'aide d'une rectifieuse de sols munie de pierres de meulage de taille moyenne, puis nettoyer à l'aspirateur, au moyen d'un aspirateur industriel sec/humide, afin de retirer toutes les particules de poussière. Le sol Stonhard est maintenant prêt à être recouvert de Stonkote HB4.

#### *Préparation des supports en béton*

Une bonne préparation est essentielle pour assurer l'adhérence du revêtement. Le support doit être sec et exempt de cire, graisse, huile, terre ou laitance, ou autre matière lâche ou étrangère. La laitance et les particules de ciment détachées doivent être retirées par des méthodes mécaniques, telles que le sablage abrasif ou la scarification. Les autres contaminants peuvent être éliminés par lavage au moyen d'un détergent industriel fort (Stonkleen TD9), suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur sa totalité, et doit avoir une texture de papier de verre. Pour obtenir des recommandations ou pour en savoir plus sur la préparation du support, contactez le service technique Stonhard.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Teneur en solides.....	100 %
Durée de vie du mélange .....(à 25 °C (77 °F))	35 minutes
Nombre de couches recommandé .....	Une
Couverture .....	23 m <sup>2</sup> (250 pi <sup>2</sup> ) par unité à 30 mil (feuil sec)
Durcissement .....	8 heures (à 25 °C (77 °F)) pour une surface non collante au toucher
	24 heures minimum pour un service normal
Résistance au feu du feuil sec .....	Auto-extinction

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement existant ont été utilisés comme éprouvettes.

## **APPRÊTAGE**

Primer 150 ou Standard et SL Primer sont nécessaires avant l'application de Stonkote HB4. Se reporter à la fiche technique du produit correspondante pour plus de détails sur l'installation des apprêts. Une fois durci, l'apprêt doit être inspecté afin de détecter les trous d'épingle et être traité de manière appropriée.

## **MÉLANGE**

Stonkote HB4 est fourni en unités dosées en usine. Pour s'assurer de mélanger à fond et correctement le produit, Stonkote HB4 doit être remué mécaniquement à basse vitesse (400 tr/min à 600 tr/min) au moyen d'une perceuse industrielle munie d'un mélangeur Jiffy. Mélanger d'abord la résine pendant 45 secondes. Vider le contenu du sachet d'amine dans le seau de résine et continuer à mélanger pendant 1 à 2 minutes, jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter le malaxage à haute vitesse, qui a pour effet d'entraîner de l'air dans le mélange. Il est nécessaire de bien mélanger ces deux composants.

## **DURÉE DE VIE DU MÉLANGE**

Une fois mélangé, l'apprêt Stonkote HB4 permet un temps de travail de 35 minutes environ à 25 °C (77 °F). Le temps de travail peut varier selon les conditions ambiantes et l'état de la surface.

## **APPLICATION**

L'application de Stonkote HB4 peut se faire à des températures ambiantes de 16 °C à 29 °C (60 °F à 85 °F), avec un taux d'humidité inférieur à 80 %. Le HB4 doit être appliqué immédiatement après le mélange des deux composants. Stonkote HB4 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc dentelée de 30 mil, d'un rouleau à pointes et d'un rouleau à boucles. Le rouleau est utilisé pour éliminer les traits laissés par la raclette et lisser la surface. Si deux applications de Stonkote HB4 sont nécessaires, la deuxième application doit avoir lieu dans les 24 heures suivant l'application du revêtement d'origine. Si le revêtement d'origine a durci pendant plus de 24 heures, la surface enduite doit être préparée à nouveau. Pour préparer la surface du Stonkote HB4 à l'application d'une seconde couche, utilisez une ponceuse rotative avec du papier de verre de grain 80 pour rendre la surface rugueuse, puis veillez à ce que toute la poussière soit éliminée de la surface. Toute question concernant l'application du revêtement Stonkote HB4 doit être posée au service technique Stonhard.

## **DURCISSEMENT**

La surface du Stonkote HB4 ne colle plus au toucher au bout de 8 heures à 25 °C (77 °C). La zone recouverte peut être remise en service en 24 heures. Le revêtement atteint ses propriétés physiques définitives au bout de 7 jours.

Remarque : si le Stonkote HB4 doit être recouvert par un autre produit tel qu'un scellant uréthane, une préparation adéquate est nécessaire pour une bonne adhérence et une bonne application du revêtement ou du scellant. Contacter le service technique pour obtenir des recommandations sur les techniques de préparation et d'installation.

## **RECOMMANDATIONS**

- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- La température ambiante et la température de la surface minimum doivent être de 16 °C (60 °F) ou plus au moment de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur aux alentours de la zone d'application. L'humidité peut sérieusement affecter le temps de travail et les propriétés du matériau.
- La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement varient selon les conditions ambiantes et l'état de la surface.

## **PRÉCAUTIONS**

- Le toluène et le xylène sont des solvants recommandés pour le nettoyage des matières Stonkote HB4 non mélangées. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux. Des moyens mécaniques sont nécessaires pour retirer le matériau durci.
- Une ventilation mécanique est recommandée pendant l'application du HB4.
- Des gants imperméables en latex ou en nitrile et des lunettes de sécurité doivent être portés pendant le mélange et l'application. En cas de contact avec les yeux, rincer la zone abondamment pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

## **REMARQUES**

- Pour tout environnement non référencé dans le guide de résistance chimique, s'adresser au service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.
- Les fiches de données de sécurité du produit Stonkote HB4 sont disponibles en ligne à l'adresse [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la section Produits, ou sur demande.
- Une équipe de techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à appliquer le revêtement, ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux de vente locaux, ou à l'un de nos sièges sociaux situés partout dans le monde.
- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, étant causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements mats peuvent présenter un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte comme

prévu; un entretien spécial pour améliorer la traction pourrait s'avérer nécessaire, afin de s'assurer que la surface continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

**IMPORTANT :**

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. Nous nous réservons le droit de modifier ou de remplacer les produits ou la littérature à tout moment et sans préavis.

05/24

© 2024 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)



États-Unis QG  
Canada

(800) 257 7953  
(800) 263 3112

Mexique +(52) 55 9140 4500  
Argentine +(54) 11 5032 3113

+ (32) 67 49 37 10  
Dubai, EAU

Afrique du Sud  
+(971) 4 3470460

Inde +(27) 11 254 5500  
Australie+(61) 3 9587 7433  
+ (91) 22 28500321