

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonchem 622 est un système de revêtement époxy novolaque conducteur et anti-étincelles, à forte réticulation, appliqué à 40 mil (1 mm) d'épaisseur nominale. Lorsque la couche de mortier est suivie par une couche de finition au carbone, une barrière chimique conductrice et anti-étincelles pour milieu peu sévère est obtenue. La résistance électrique de ce système à base de carbone, testé selon la méthode d'essai ASTM F150, est inférieure à 1 000 000 ohms (Ω). Le système Stonchem 622 présente une excellente résistance à l'acide sulfurique concentré, aux solvants chlorés et aux agents caustiques.

USAGES ET APPLICATIONS

- Salles antidéflagrantes
- Zones de confinement secondaire
- Plateformes et socles en béton
- Zones d'éclaboussures/de déversements
- Stockage de solvants
- Parcs de réservoirs

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente résistance à la plupart des acides minéraux, aux solvants et à tous les produits caustiques
- Le mortier augmente la résistance à l'abrasion
- Chargé de composite au carbone
- Dosage en usine des unités de conditionnement pour faciliter l'application
- Conducteur et anti-étincelles

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Stonchem 622 est formulé pour résister à une large variété de solutions chimiques. Se reporter au guide de résistance chimique des produits Stonchem 600, qui indique la concentration de réactif et la température recommandées pour chaque produit.

CONDITIONNEMENT

Stonchem 622 est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

Couche de mortier

0,75 carton de Stonchem 600/620 (liquides)

Chaque carton contient :

- 4 sachets aluminium d'amine
- 4 sachets polyéthylène de résine
- 3 sachets d'agrégats pour couche de mortier

Couche de finition

1 carton de couche de finition Stonchem 620

Chaque carton contient :

- 2 sachets aluminium d'amine
- 2 bidons de résine

COUVERTURE

Chaque unité de Stonchem 622 permet de couvrir environ 16,7 m² (180 pi²) de surface avec une épaisseur nominale de 40 mil (1,0 mm).

Remarque : Les taux de couverture indiqués sont des valeurs théoriques. La couverture obtenue peut varier. Prendre en compte l'état de la surface à recouvrir, les conditions de travail, la présence de déchets, les déversements, l'expérience et les compétences des installateurs, etc.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants entre 10 et 24 °C (50 à 75 °F) dans un endroit sec. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans, dans le contenant d'origine non ouvert.

SUPPORT

Combiné à l'apprêt approprié, Stonchem 622 convient pour une application sur le béton, ainsi que sur les mortiers et coulis Stonhard fraîchement appliqués et non enduits suivants : GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 et PM5. Pour vous informer sur d'autres supports

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction	100 psi (ASTM D-638)
Résistance à la flexion.....	300 psi (ASTM C-580)
Module d'élasticité en flexion.....	x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)
Dureté.....	85 à 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Résistance à l'abrasion	Perte de poids max. 0,07 g (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficient thermique thermique linéaire.....	1,2 x 10 ⁻⁵ po/po °F (ASTM C-531)
Durcissement	4 à 6 heures, non collant au toucher (à 21 °C / 70 °F)..... 24 heures, service chimique
COV.....	600/620 Liquides: 20 g/l (ASTM D-2369, méth.E)
Couleur	Couche finition 620 - 68 g/l Noir

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes.

possibles ou sur le type d'apprêt à utiliser, veuillez contacter votre représentant local ou le service technique de Stonhard.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une adhérence optimale du revêtement. Le support doit être sec et correctement préparé par des méthodes mécaniques. Toute question concernant la préparation de la surface d'application doit être adressée à votre représentant ou au service technique Stonhard.

CONSIGNES D'APPLICATION

Pour des conditions de travail optimales, la température du support doit être comprise entre 15 et 27 °C (60 à 80 °F). Les parties froides doivent être chauffées jusqu'à ce que la température du support soit supérieure à 13 °C (55 °F), afin de garantir un durcissement optimal du matériau. Si le support est froid, le produit se rigidifie et devient difficile à appliquer. Abriter les parties exposées au soleil, ou prendre des dispositions pour effectuer le travail en soirée ou durant la nuit. Un support tiède (60 à 80 °F/15 à 27 °C) facilite le maniement du matériau; cependant, si la surface est très chaude (80 à 100 °F/27 à 37 °C) ou directement exposée au soleil, le temps de travail du matériau diminue et d'autres phénomènes peuvent se produire, comme la formation de bulles ou de trous d'épingle. La température du support doit se situer à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pendant l'application et la période de durcissement.

La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement varient selon les conditions ambiantes et l'état de la surface. Consulter le service technique Stonhard si les conditions ne sont pas conformes aux recommandations.

APPRÊTAGE

Nettoyer la zone à l'aspirateur avant d'appliquer l'apprêt, et s'assurer que le support en béton est sec. L'apprêt Stonchem Epoxy Primer est nécessaire pour toutes les applications du revêtement Stonchem 622. Cette étape garantit un maximum de performance. (Se reporter à la fiche de données du produit Stonchem Epoxy Primer pour plus de détails.)

Remarque : L'apprêt Stonchem Epoxy Primer doit être sec (ne colle plus au toucher) avant l'application de la couche de mortier.

APPLICATION

Couche de mortier

Après avoir appliqué l'apprêt et après l'avoir laissé durcir complètement, pré-mélanger l'amine et la résine dans un seau de 5 gallons pendant une minute, à l'aide d'une perceuse industrielle à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy.

Ensuite, ajouter graduellement les agrégats de la couche de mortier tout en mélangeant pendant 2 minutes de plus. Pour les applications verticales, utiliser les agrégats pour couches de mortier verticales. Le produit est correctement mélangé lorsque tous les grumeaux secs visibles ont disparu. Verser le produit sur le sol et l'étaler à l'aide d'une raclette dentelée de 15 mil (0,38 mm). Passer la surface au rouleau à poils moyens pour éliminer les traces de raclage. Le matériau peut sembler rugueux au premier abord mais une finition plus lisse finit par se former. Pour les surfaces verticales, utiliser une truelle ou un couteau en acier de grande taille pour étaler une première couche de matériau sur le mur, puis finir avec un raclage plat en caoutchouc pour le lissage.

Remarque : Si l'application exige un système conducteur, la conductivité de la couche de mortier doit être testée à l'aide d'un mégohmmètre, afin de s'assurer que sa valeur se trouve dans la plage spécifiée. La résistance électrique de la couche de mortier doit être inférieure à 500 000 ohms (Ω).

PROPRIÉTÉS ANTISTATIQUES

Le revêtement Stonchem 622 a été spécifiquement formulé pour répondre à la norme ANSI/ESD S20.20 relative à la protection des pièces électriques et électroniques, des assemblages et des équipements.

Résistance de surface < 1 megohm (ESD-S7.1)
Tension électrostatique du corps (BVG) < 100 volts* (ESD STM97.2)

* La tension électrostatique du corps (BVG) ne dépend pas seulement de la conductivité du revêtement, mais également d'une combinaison de nombreux facteurs, y compris les chaussures portées et les conditions ambiantes. Votre environnement et votre choix de chaussures peuvent donner des résultats légèrement différents.

Le revêtement de sol conçu pour le contrôle des décharges électrostatiques (ESD) est utilisé dans une variété de contextes, de la fabrication de microprocesseurs aux applications militaires. Par conséquent, chaque établissement peut avoir ses propres exigences de résistance, selon les programmes ESD en place. Il est important d'identifier les exigences de résistance et la méthode d'essai utilisée pour chaque projet avant l'installation de tout revêtement de sol antistatique.

ESSAIS ÉLECTRIQUES

Au terme du durcissement du mortier conducteur, sa conductivité doit être vérifiée. Pour ce faire, des mesures point à point et à la terre sont prises, et toutes les valeurs doivent être inférieures à $5,0 \times 10^5$ ohms (Ω).

Le sol doit également être testé après le durcissement de la couche de finition chargée de carbone. Lorsque le scellant conducteur n'est plus collant au toucher, des mesures point à point et à la terre doivent être prises. Toutes les valeurs obtenues doivent être inférieures à $1,0 \times 10^6$ ohms (Ω).

Remarque : Stonhard met à l'épreuve chaque revêtement de sol conformément à la méthode d'essai ESD S7.1. Différentes autres normes et méthodes d'essai ESD sont disponibles, chacune ayant ses propres paramètres. Veuillez contacter le service technique de Stonhard si vous souhaitez utiliser une méthode d'essai différente.

Couche de finition

Poncer légèrement la couche de mortier aux endroits montrant des protubérances. Nettoyer à fond la surface à l'aspirateur. Mélanger l'amine et la résine dans un seau de 5 gallons pendant 2 minutes, à l'aide d'une perceuse industrielle à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy. Verser le produit sur le sol et l'étaler à l'aide d'une raclette dentelée de 15 mil (0,38 mm). Passer la surface au rouleau à poils moyens pour éliminer les traces de raclage, d'un geste long de manière à réduire au minimum les traces de rouleau. Pour les surfaces verticales, verser un cordon de produit le long de la base du mur et, à l'aide d'un rouleau à poils moyens, étaler le produit sur le mur. L'épaisseur de feuille humide de la couche est comprise entre 10 et 12 mil (250 à 300 microns). Vérifier l'épaisseur à l'aide d'une jauge pour feuille humide. Si le revêtement est trop épais, les mesures de conductivité seront faussées.

Remarque : Si l'application exige un système conducteur, la conductivité du revêtement fini doit être testée à l'aide d'un mégohmmètre, afin de s'assurer que sa valeur se trouve dans la plage spécifiée. La résistance électrique du système fini doit être inférieure à 1 000 000 ohms (Ω). Un rapport de contrôle des décharges électrostatiques, détaillant les mesures de résistance électrique sur l'ensemble de la zone, doit être établi et remis au client.

DURCISSEMENT

La surface du Stonchem 622 n'est plus collante au bout de 4 à 6 heures à 70 °F (21 °C). La zone traitée peut être remise en service en 24 heures à 70 °F (21 °C). Le revêtement atteint ses propriétés physiques définitives au bout de 7 jours.

PRÉCAUTIONS

- Éviter tout contact avec l'amine et la résine des revêtements Stonchem 620, car ces produits peuvent irriter la peau, les voies respiratoires et les yeux.
- L'acétone est recommandée pour nettoyer les déversements d'amine et de résine Stonchem 600. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux.
- Il est recommandé de porter un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA, équipé d'une cartouche pour gaz acides et vapeurs organiques.
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduit considérablement les risques de blessure. Un vêtement couvrant tout le corps, des lunettes de sécurité et des gants imperméables sont fortement recommandés.
- En cas de contact, rincer la zone abondamment pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- En cas d'ingestion de la substance, contacter immédiatement un médecin. **NE PAS FAIRE VOMIR.**
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Les fiches de données de sécurité du produit Stonchem 622 sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, dans la section Produits, ou sur demande.
- La résistance chimique du produit est détaillée dans le guide de résistance chimique des produits Stonchem 600.
- Une équipe de techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à appliquer le produit, ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux de vente locaux, ou à l'un de nos sièges sociaux situés partout dans le monde.
- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, étant causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements mats peuvent présenter un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu; un entretien spécial pour améliorer la traction pourrait s'avérer nécessaire, afin de s'assurer que la surface continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. Nous nous réservons le droit de modifier ou de remplacer les produits ou la littérature à tout moment et sans préavis.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD

États-Unis (siège social)	(800) 257 7953	Mexique	+(52) 55 9140 4500	Belgique	+(32) 67 49 37 10	Afrique du	+(27) 11 254 5500	Australie	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentine	+(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU	+(971) 4 3470460	Chine	+(86) 21 61838698	Inde	+(91) 22 28500321