STONHARD

STONCLAD® UT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonclad UT est un système de mortier polyuréthane cimentaire dense, riche en liquide, auto-amorçant, texturé, à quatre composants, appliqué à la truelle crantée, conçu dans un souci de durabilité. Stonclad UT est un mortier hautement résistant aux chocs qui présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'abrasion, aux chocs thermiques, aux cycles thermiques et aux produits chimiques, ce qui le rend idéal pour l'industrie alimentaire et des boissons, ainsi que pour toute autre application nécessitant ces propriétés.

DURABILITÉ

- Stonclad UT utilise des matières premières végétales rapidement renouvelables dans sa formulation. Les matières premières végétales sont non toxiques et biodégradables.
- Les mortiers liquides et les couches de finition Stonclad UT sont conditionnés dans des cartons recyclables. Les différents composants sont pré-pesés dans des emballages souples. Les emballages souples consomment beaucoup moins de matières premières lors de leur fabrication, ce qui réduit l'empreinte carbone par rapport aux emballages rigides. Ils occupent également un volume beaucoup plus faible dans les décharges que les emballages rigides.
- Stonclad UT a une faible teneur en COV, ne contient aucun polluant atmosphérique dangereux et incorpore un agent anti-poussière dans l'agrégat pour empêcher l'accumulation de poussière pendant le mélange et contribuer à améliorer la qualité de l'air intérieur pendant l'installation.
- Stonclad UT dépasse les normes d'émission v1.2 du California Department of Public Health (CDPH) (certificat disponible sur demande).
- Des déclarations sur la santé des produits (HPD) ont été préparées pour Stonclad UT et sont disponibles sur demande.
- Stonclad UT a été enregistré dans la base de données des produits durables Mindful Materials. Pour plus de détails, consultez le site www.mindfulmaterials.com.

OPTIONS DU SYSTÈME

Plinthe

Afin d'assurer une étanchéité parfaite au niveau du joint entre le sol et le mur, il est possible de spécifier des plinthes d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm (2 à 6 pouces).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	7 700 psi après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	1 000 psi
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	2 400 psi
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	2,6 x 10^6 psi
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	80 à 84
Résistance aux chocs (ASTM D-2794)	>160 in./lbs.
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g *
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe 1
Coefficient thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	1,1 x 10^{-5} pouce/pouce °F
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1 %
Teneur en COV (ASTM D-2369, méthode E)	Mortier UT - 7 g/l Couche de finition UT7 - 12 g/l
Taux de durcissement (@ 77 ˚F/25 ˚C)	6 heures pour la circulation piétonne 24 heures pour les opérations normales

* Échantillons d'essai recouverts d'une couche de revêtement uréthane à haute teneur en solides.

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes référencées. Des échantillons du système de revêtement de sol réel, y compris le liant et la charge, ont été utilisés comme spécimens d'essai. Toute la préparation des échantillons et les essais sont effectués en laboratoire. Les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne peuvent être effectuées que sur des coupons d'essai fabriqués en laboratoire.

Textures

Afin d'offrir un équilibre optimal entre facilité de nettoyage, résistance au glissement et durabilité, Stonclad UT est disponible en 5 niveaux de texture.

Imperméabilisation

Lorsque l'ensemble du système doit être imperméabilisé, l'utilisation du système de membrane Stonproof ME7 de Stonhard avec la texture n° 3 appliquée en couche épaisse est requise, dans le strict respect des instructions d'application.

Traitement des fissures

Lorsqu'un traitement des fissures est nécessaire en raison de fissures dans le support, l'utilisation du Stonproof CT5 ou RH7 de Stonhard avec la texture n° 3 appliquée en couche épaisse est requise, dans le strict respect des instructions d'application.

Antimicrobien

Stonplus PROTECT est un composé thione organique antimicrobien qui, lorsqu'il est utilisé comme additif avec les systèmes de revêtement de sol Stonhard, agit comme un bactériostatique et un fongistatique de longue durée pour protéger le sol contre un large éventail de bactéries et de champignons gram-positifs et gram-négatifs.

Couche de finition

Stonseal UT7 - Stonseal UT7 est un scellant uréthane pigmenté à deux composants, sans solvant et résistant à l'abrasion. Il est formulé pour augmenter la résistance à l'abrasion et aux produits chimiques tout en améliorant la facilité de nettoyage.

EMBALLAGE
Stonclad UT est conditionné en unités pour faciliter la manipulation. Chaque unité comprend :

OPTION 1/4”

Mortier
2 cartons contenant chacun :
- 4 sachets en aluminium d’isocyanate
- 4 sachets en polyéthylène de polyol
- 8 sachets individuels d’agrégat de partie C-1

Pigment
0,67 carton contenant :
- 12 sacs de pigments en poudre Part C-2

Options de diffusion
- 3 sacs individuels d’agrégat de projection Texture 3 pour les systèmes à texture légère
- 4 sacs individuels d’agrégat de projection Texture 8 pour les systèmes à texture moyenne
- 6 sacs individuels d’agrégat de projection Stonshield pour les systèmes à texture épaisse
- **3 sacs individuels d’agrégat de projection Granite pour les systèmes à texture granitique**

Stonseal UT7
1 carton contenant :
- 4 sachets en aluminium de durcisseur
- 4 sachets en polyéthylène de résine

OPTION 1/2”

Mortier
4 cartons contenant chacun :
- 4 sachets en aluminium d’isocyanate
- 4 sachets en polyéthylène de polyol
- 16 sachets individuels d’agrégat de partie C-1

Pigment
1,33 carton contenant :
- 12 sachets de pigments en poudre de la partie C-2

Options de diffusion
- 4,25 sacs individuels d’agrégat de diffusion Texture 3 pour les systèmes à texture légère
- 6,25 sacs individuels d’agrégat de diffusion Texture 8 pour les systèmes à texture moyenne
- 9,25 sacs individuels d’agrégat de diffusion Stonshield pour les systèmes à texture épaisse
- **4,25 sacs individuels d’agrégat de diffusion Granite pour les systèmes à texture granit**

Stonseal UT7
1 carton contenant :
- 4 sachets en aluminium de durcisseur
- 4 sachets en polyéthylène de résine

OPTION 3/16”

Mortier
2 cartons contenant chacun :
- 4 sachets en aluminium d’isocyanate
- 4 sachets en polyéthylène de polyol
- 8 sachets individuels d’agrégat de partie C-1

Pigment
0,67 carton contenant :
- 12 sachets de pigment en poudre de la partie C-2

Options de diffusion
- 3 sachets individuels d’agrégat de diffusion Texture 3 pour les systèmes à texture légère
- 4 sachets individuels d’agrégat de diffusion Texture 8 pour les systèmes à texture moyenne

Stonseal UT7
1 carton contenant :
- 4 sachets en aluminium de durcisseur
- 4 sachets en polyéthylène de résine

COUVERTURE
Chaque unité de Stonclad UT couvre environ

Épaisseur standard
- 190 pi²/17,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 1/4 po/6 mm.

Autres options d'épaisseur
- 180 pi²/8,36 m² de surface pour une épaisseur nominale de 12,7 mm
- 200 pi²/18,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 4,8 mm – ***Veuillez consulter le service technique si vous envisagez d'appliquer ce produit à cette épaisseur***

CONDITIONS DE STOCKAGE
Stockez tous les composants de Stonclad UT entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F) dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne congelez pas le produit. La durée de conservation des liquides est d'un an, tandis que celle du C-1 est de 6 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

COULEUR
Stonclad UT est disponible en 9 couleurs standard. Reportez-vous à la fiche de couleurs Stonclad. Pour toute question, contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique.

SUBSTRAT
Stonclad UT, avec l'apprêt approprié, convient pour une application sur le béton, le bois, la brique, les carreaux de carrière, le métal ou Stonset TG6. Pour toute question concernant d'autres substrats possibles, contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique.

Remarque : Stonclad UT convient pour une application sur du béton neuf/vert. Le béton doit être en place depuis au moins 5 jours, être sec et avoir une résistance suffisante pour supporter la préparation mécanique.

PRÉPARATION DU SUPPORT
Une préparation adéquate est essentielle pour garantir une adhérence et des performances optimales du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Pour toute question concernant la préparation du support, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

APPRÊT
Stonclad UT est un mortier auto-apprêtant. Aucun apprêt supplémentaire n'est nécessaire.

MÉLANGE
- Un mélange adéquat est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques finales appropriées.
- Un mélange mécanique à l'aide d'un mélangeur JB (ou d'un mélangeur équivalent de 5 gallons) ou d'un mélangeur à mortier plus grand (par exemple, un mélangeur Baugh 3 Batch) est nécessaire.
- Voir les instructions Stonclad UT pour plus de détails.

APPLICATION
- Le matériau doit être utilisé immédiatement après le mélange.
- Un applicateur à lisseuse est utilisé pour répartir le Stonclad UT mélangé sur le sol.
- Des truelles dentelées et des rouleaux à picots sont utilisés pour lisser la surface du matériau jusqu'à l'épaisseur requise.
- L'agrégat texturé est ensuite répandu sur le mortier humide.
- Une fois le mortier durci, retirez l'excédent d'agrégat répandu.
- Laissez le mortier durcir pendant 6 à 8 heures, puis appliquez la couche de finition.
  Remarque : aucune couche de finition n'est utilisée lorsque des agrégats Stonshield, Texture 7 ou Granite sont utilisés dans le système UT. Les agrégats en vrac sont retirés et laissés sans revêtement.
- Vous trouverez des instructions détaillées sur l'application et l'installation dans les instructions Stonclad UT.

PRÉCAUTIONS
- Si l'installation est effectuée à 3/16 po/4,8 mm avec un matériau UL, la température du sol doit être d'au moins 60 °F/16 °C.
- Utilisez ces matériaux en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminez les déchets conformément à la réglementation gouvernementale.
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduira considérablement le risque de blessure. Des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes de sécurité ou des lunettes de protection et des gants imperméables sont obligatoires.
- En cas de contact avec les yeux, rincer la zone à l'eau claire pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- En cas d'ingestion du matériau, contacter immédiatement un médecin. NE PAS FAIRE VOMIR.

REMARQUES
- Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé.
- Les procédures d'entretien du système de revêtement de sol pendant son utilisation sont décrites dans la brochure « Procédures de nettoyage des sols ».
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonclad. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad UT, veuillez consulter la fiche technique du produit pour obtenir des informations

détaillées sur la résistance chimique du revêtement utilisé.

- Stonclad UT Partie C-1 contient du ciment Portland et des fines de silice. Un masque anti-poussière/anti-brouillard approuvé par le NIOSH est nécessaire pendant le mélange. À utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé.
- Les fiches de données de sécurité pour Stonclad UT sont disponibles en ligne sur www.stonhard.com sous la rubrique Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour vous aider lors de l'installation ou pour répondre à vos questions concernant les produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être adressées aux représentants commerciaux et aux bureaux locaux, ou aux sièges sociaux situés dans le monde entier.
- L'aspect de tous les systèmes de revêtement de sol, de mur et de garniture changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, du trafic et du nettoyage. En général, les revêtements très brillants sont sujets à une réduction de leur brillance, tandis que les revêtements mats peuvent voir leur niveau de brillance augmenter dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture des surfaces de revêtements de sol en résine peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et faire l'objet d'un nettoyage en profondeur périodique afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement afin de s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien visant à améliorer leur adhérence afin de garantir qu'elles continuent à répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

IMPORTANT :
Stonhard estime que les informations contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accessoires résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.
06/25
© 2025 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD
EST. 1922

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		