

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote HT4 est un revêtement époxyde à deux composants. Il est spécialement formulé pour offrir une protection exceptionnelle contre un vaste éventail de produits chimiques tout en augmentant la résistance à l'abrasion et la facilité de nettoyage. Stonkote HT4 s'applique facilement et durcit en donnant une finition lustrée attrayante.

UTILISATIONS ET APPLICATIONS

Stonkote HT4 est un excellent revêtement protecteur qui améliore la résistance chimique et à l'abrasion des systèmes de planchers Stonclad. Stonkote HT4 offre également une propreté remarquable tout en conservant une apparence attrayante.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistance à long terme à l'abrasion et à la corrosion
- Excellente force d'adhérence assurant une bonne adhésion
- Protection contre la pénétration de l'humidité
- Facile à appliquer sur les surfaces verticales et horizontales
- Finition lustrée durable facilitant le nettoyage et l'entretien
- Emballage pré-dosé en usine assurant un mélange constant et de haute qualité

EMBALLAGE

Stonkote HT4 est emballé en unités pour faciliter la manutention. Chaque unité comprend :

1 carton contenant :

- 4 sachets en aluminium de la Partie A (agent de durcissement)
- 4 sacs en polyéthylène de la Partie B (résine)

COUVERTURE

Environ 400 pi² / 37,16 m² par unité à une épaisseur de 4 mil sur un substrat poreux (béton non scellé, systèmes de mortier non revêtus, etc.).

Environ 750 pi² / 69,68 m² par unité à une épaisseur de 4 mil sur un substrat scellé (béton apprêté, système de mortier revêtu, etc.).

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants de Stonkote HT4 entre 60 et 85 °F / 16 et 30 °C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas exposer au gel. La durée de conservation est de 3 ans dans le contenant original, non ouvert.

COULEUR

Stonkote HT4 est offert en 11 couleurs standard et en une finition lustrée transparente. Des couleurs personnalisées ou de catégorie supérieure sont disponibles sur demande.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparation des systèmes de planchers Stonhard

Avant d'appliquer un revêtement sur un plancher Stonhard, toutes les marques de truelle et les imperfections de surface doivent être éliminées afin d'obtenir une surface lisse. Meuler le plancher à l'aide d'une meuleuse de plancher équipée de pierres moyennes, puis aspirer à l'aide d'un aspirateur industriel humide/sec pour enlever toutes les particules de poussière. Le plancher Stonhard est alors prêt à recevoir le revêtement Stonkote HT4.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée de vie en pot :25 minutes
(@ 77 °F/25 °C)

Nombre de couches suggéré :

- Une couche pour les couleurs foncées
- Deux couches pour les couleurs pâles

Temps de durcissement :

(@ 77 °F/25 °C).....4 à 5 heures pour une surface non collante

Minimum 24 heures avant la reprise des opérations normales

Limitations de température : ..200 °F / 93 °C (exposition continue)

250 °F/121 °C (exposition intermittente)

Résistance au feu du film sec :Auto-extinguible

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes mentionnées. Des échantillons du système de plancher réel, incluant le liant et la charge, ont été utilisés comme spécimens d'essai. Toute la préparation des échantillons et les essais sont effectués en laboratoire; les valeurs obtenues sur des matériaux appliqués en chantier peuvent varier, et certaines méthodes d'essai ne peuvent être réalisées que sur des éprouvettes fabriquées en laboratoire.

Préparation des substrats de béton

Une préparation adéquate est essentielle pour assurer une adhérence suffisante. Le substrat doit être sec et exempt de toute cire, graisse, huile, matière grasse, saleté, matériaux friables ou étrangers ainsi que de laitance. La laitance et les particules de ciment non liées doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, comme le sablage abrasif ou le scarifiage. Les autres contaminants peuvent être éliminés en frottant vigoureusement avec un détergent industriel puissant, puis en rinçant à l'eau claire. La surface doit présenter des pores ouverts partout et avoir une texture semblable à celle du papier sablé. Pour des recommandations ou des renseignements supplémentaires sur la préparation du substrat, communiquer avec le Service technique de Stonhard.

APPRÊT

Lorsqu'utilisé sur un plancher Stonhard, aucun apprêt n'est nécessaire. Lorsqu'utilisé sur un substrat de béton, l'apprêt HT Primer ou Stoncrest GS3 est recommandé pour assurer un rendement optimal du produit.

MÉLANGE

Stonkote HT4 est fourni en quantités pré-dosées en usine. Pour assurer un mélange adéquat et homogène, Stonkote HT4 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'une perceuse robuste à vitesse lente (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur de type Jiffy. Verser le contenu de la Partie B dans un contenant de mélange et pré-mélanger pour assurer la remise en suspension des solides. Ajouter la Partie A et continuer le mélange jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme pendant 1 à 2 minutes. Éviter un mélange à grande vitesse, car cela emprisonnerait de l'air dans le mélange. Un mélange complet des deux composants est essentiel.

TEMPS D'UTILISATION

Après le mélange, Stonkote HT4 offre un temps de travail d'environ 25 minutes à 77 °F / 25 °C. Le temps de travail peut varier selon les conditions ambiantes et la température du substrat.

APPLICATION

Stonkote HT4 peut être appliqué à des températures ambiantes de 60 à 85 °F / 16 à 30 °C et à un taux d'humidité inférieur à 80 %. Le produit doit être appliqué immédiatement après le mélange des deux composants. Stonkote HT4 s'applique à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis se nivelle au rouleau à poils moyens. Le rouleau sert à éliminer les lignes laissées par la raclette et à uniformiser la surface. Une brosse peut être utilisée au besoin. Stonkote HT4 peut être appliqué à une épaisseur variable, de 4 à 6 mil minimum de film sec. Chaque couche supplémentaire peut être appliquée lorsque la surface n'est plus collante, soit après environ 4 à 5 heures. Pour toute question concernant l'application de Stonkote HT4, veuillez communiquer avec le Service technique de Stonhard.

DURCISSEMENT

La surface de Stonkote HT4 devient non collante après 4 à 5 heures à 77 °F / 25 °C. La zone revêtue peut être remise en service après 24 heures. Les caractéristiques physiques et chimiques optimales seront atteintes après 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur un substrat propre, solide et correctement préparé.
- Les températures minimales ambiantes et de surface doivent être de 60 °F / 16 °C au moment de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de l'application. L'humidité peut affecter sérieusement le temps de travail et les propriétés du matériau.
- Les temps d'application et de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de la surface.

PRÉCAUTIONS

- Les solvants toluène et xylène sont recommandés pour le nettoyage du Stonkote HT4 non polymérisé. Le matériau polymérisé devra être retiré par des moyens mécaniques. Utiliser ces solvants uniquement conformément aux procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux réglementations gouvernementales.
- Le port de lunettes de sécurité et de gants imperméables est requis lors de l'application.
- En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau avec de l'eau et du savon.
- Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé.

NOTES

- Les procédures d'entretien du système de plancher en cours d'opération sont décrites dans la brochure Procédures de nettoyage des planchers.
- Pour les environnements non mentionnés dans le Guide de résistance chimique, consulter le Service technique de Stonhard pour obtenir des recommandations.
- Les fiches de données de sécurité (FDS) pour Stonkote HT4 sont disponibles en ligne à www.stonhard.com, sous Tech Info, ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'application des produits ou répondre à toute question concernant les produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être faites par l'intermédiaire des représentants et bureaux locaux des ventes, ou des bureaux corporatifs situés partout dans le monde.
- L'apparence de tous les systèmes de planchers, murs et doublures changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, du passage et du nettoyage. En général, les revêtements à fini très lustré peuvent perdre de leur lustre, tandis que les finis mats peuvent gagner en lustre selon les conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des planchers en résine peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour éviter toute accumulation de contaminants. Elles doivent être inspectées périodiquement afin de s'assurer qu'elles performant comme prévu et peuvent nécessiter des mesures d'entretien pour améliorer la traction afin de répondre continuellement aux exigences propres à l'aire et aux conditions d'utilisation.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accessoires résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

02/25

© 2025 Stonhard www.stonhard.com



| | | | | | | | | | |
|--------|----------------|-----------|--------------------|------------|-------------------|--------------|-------------------|-----------|-------------------|
| USA HQ | (800) 257 7953 | Mexico | +(52) 55 9140 4500 | Belgium | +(32) 67 49 37 10 | South Africa | +(27) 11 254 5500 | Australia | +(61) 3 9587 7433 |
| Canada | (800) 263 3112 | Argentina | +(54) 11 5032 3113 | Dubai, UAE | +(971) 4 3470460 | India | +(91) 22 28500321 | | |