

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonclad LT est un système époxydique texturé multicouche appliquée par saupoudrage. Il est composé d'une résine époxydique, d'un agent de durcissement à base d'amine et de granulats sélectionnés et calibrés, puis scellé avec un revêtement époxydique à usage général. Stonclad LT est conçu pour atteindre une épaisseur nominale de 1/8 po (3 mm).

UTILISATIONS ET APPLICATIONS

Stonclad LT est un système de plancher à base d'époxy spécialement conçu pour le revêtement de sols industriels et commerciaux neufs soumis à une circulation légère à moyenne de véhicules à roues.

OPTIONS DU SYSTÈME

Revêtements

Afin d'améliorer la facilité de nettoyage et d'augmenter la résistance aux dommages causés par l'abrasion et les déversements de produits chimiques, le revêtement Stonkote GS4 est inclus dans le système. D'autres options de revêtements sont offertes pour une résistance chimique accrue. Veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou avec le service technique de Stonhard pour des exigences spécifiques.

Étanchéité

Lorsque le système complet doit être étanche, l'utilisation du système de membrane Stonproof ME7 de Stonhard est requise, avec un respect strict des instructions d'application.

Plinthe en gorge

Afin d'assurer un scellement intégré au joint entre le plancher et le mur, des plinthes en gorge de différentes hauteurs sont offertes. Veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou le service technique pour plus de détails.

EMBALLAGE

Stonclad LT est emballé en unités facilitant la manutention. Chaque unité comprend :

Couche de base

- (2) seaux de 5 gallons de résine HB4
- 1 boîte contenant 2 sacs d'amine
- 2 boîtes contenant chacune 12 sacs individuels de Stonhard Texture 2 (granulat de charge)

Granulats de saupoudrage

8 sacs de Texture 3

Revêtement

- 2 boîtes de Stonkote GS4 contenant chacune :
 - 4 sachets en aluminium de la partie A (agent de durcissement)
 - 4 sacs en polyéthylène de la partie B (résine)

OPTIONS DE REVÊTEMENT

D'autres options de revêtement sont offertes selon les exigences spécifiques du projet.

RENDEMENT

Chaque unité de Stonclad LT couvre environ 360 pi² de surface à une épaisseur nominale de 1/8 po.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants de Stonclad LT entre 16 et 29 °C (60 à 85 °F) dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et le gel. La durée de conservation de la résine est d'un an dans son emballage d'origine non ouvert.

COULEUR

Stonclad LT est offert en 12 couleurs standards. Veuillez vous référer au nuancier Stonclad. Pour toute question, communiquez avec votre représentant Stonhard local ou avec le service technique.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction	930 lb/po ²
(ASTM C-307)	
Résistance à la flexion	3 450 lb/po ²
(ASTM C-580)	
Module d'élasticité en flexion	1,2 × 10 ⁶ lb/po ²
(ASTM C-580)	
Dureté	85 à 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Résistance aux chocs	50 po-lb
(ASTM D-2794)	
Résistance à l'abrasion	0,1 g*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Absorption d'eau	0,2 %
(ASTM CS-413)	
Teneur en COV	80 g/L
(ASTM D-2369, méthode E)	
Vitesse de durcissement	24 heures pour des (@ 77°F/25°C).....opérations normales

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes indiquées. Des échantillons du système de plancher réel, incluant le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes. Toute la préparation des échantillons et les essais ont été réalisés en laboratoire. Les valeurs obtenues sur des matériaux appliqués sur le chantier peuvent varier, et certaines méthodes d'essai ne peuvent être effectuées que sur des éprouvettes préparées en laboratoire.

SUBSTRAT

Stonclad LT, lorsqu'il est utilisé avec l'apprêt approprié, convient à une application sur le béton, le bois, la brique, les carreaux de grès, le métal ou les coulis Stonset de Stonhard. Pour toute question concernant d'autres substrats possibles ou le choix de l'apprêt approprié, veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou avec le service technique.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une préparation adéquate est essentielle afin d'assurer une adhérence optimale et la performance du système. Le substrat doit être sec et correctement préparé au moyen de méthodes mécaniques. Toute question relative à la préparation du substrat doit être adressée à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

APPRÊT

Stonclad LT est auto-apprêtant sur le béton bien mûri et structurellement sain. Des apprêts supplémentaires peuvent être requis en présence d'une humidité excessive ou de contaminants de surface tels que des huiles. Veuillez consulter le service technique de Stonhard pour obtenir de plus amples renseignements, au besoin.

MÉLANGE

- Un mélange adéquat est essentiel afin d'assurer une application appropriée, de bonnes propriétés de durcissement et des performances physiques optimales.
- Un mélange mécanique à l'aide d'une perceuse robuste à basse vitesse munie d'une pale mélangeuse est requis.
- Veuillez consulter les directives Stonclad LT pour de plus amples détails.

APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le matériau si la température des composants Stonclad LT et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30 °C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés à l'extérieur de cette plage de températures.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Mélanger la résine HB4 et l'amine Stonkote ensemble, puis ajouter le granulat de charge Stonhard Texture no 2, un sac à la fois, et mélanger pendant au moins 3 minutes. Appliquer ensuite à l'aide d'une raclette dentelée de 25 à 30 mils, puis passer un rouleau à pointes afin d'éliminer les bulles d'air. Saupoudrer ensuite la Texture 3 sur la couche de base fraîchement roulée jusqu'à refus. Laisser durcir au moins 8 heures.
- Gratter et balayer le plancher afin d'éliminer tous les granulats non adhérents, puis passer l'aspirateur.
- Mélanger le Stonkote GS4 et l'appliquer pour sceller les surfaces. Laisser durcir avant de remettre la zone en service normal.
- Des instructions d'application détaillées sont disponibles dans les directives Stonclad LT.

REMARQUES

- Les procédures de nettoyage du système de revêtement de sol en cours d'utilisation se trouvent dans le guide d'entretien des planchers Stonhard.
- Des renseignements spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonclad.
- Les fiches de données de sécurité (FDS) de Stonclad LT sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, sous l'onglet Produits, ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être adressées aux représentants et bureaux de vente locaux, ou aux bureaux corporatifs situés partout dans le monde.
- L'apparence de tous les systèmes de planchers, de murs et de revêtements évoluera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les revêtements très lustrés subissent une diminution de leur lustre, tandis que les finis mats peuvent voir leur niveau de lustre augmenter dans des conditions d'exploitation normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et de la présence de contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Elles doivent également être inspectées périodiquement afin de s'assurer qu'elles offrent toujours la performance attendue et peuvent nécessiter un entretien améliorant l'adhérence afin de continuer à répondre aux exigences de la zone et aux conditions d'utilisation.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accessoires résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

11/25

© 2025 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®
EST. 1922



USA HQ
Canada

(800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina

+(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE

+(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
India

+(27) 11 254 5500
+(91) 22 28500321

Australia

+(61) 3 9587 7433