

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonchem 877 est un système de revêtement en ester vinylique hautement réticulé, appliqué à une épaisseur totale de 120 mils / 3 mm. La séquence comprenant le mortier, le tissu technique et la couche de finition en composite minéral procure une barrière chimique de service moyen, adaptée à une circulation occasionnelle de roues en caoutchouc et de piétons, et résistante aux chocs thermiques, aux cycles thermiques, aux fissures statiques et à la perméation. Le système Stonchem 877 offre une excellente résistance à une vaste gamme de produits chimiques, y compris les acides organiques forts, les produits caustiques, les solvants ainsi que les acides inorganiques de modérés à forts.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

- Aires de confinement secondaire
- Parcs de réservoirs
- Puisards et tranchées
- Dalles et socles de pompes
- Fosses de neutralization

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente résistance chimique à une vaste gamme d'acides, de bases et de solvants
- Le tissu technique résiste à la fissuration
- Couche de finition en composite minéral pour une imperméabilité accrue
- Adhérence maximale au substrat de béton, éliminant les défaillances d'adhérence
- Composants prédosés en usine pour une application facile

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Stonchem 877 est formulé pour résister à une variété de solutions chimiques. Veuillez consulter le Guide de résistance chimique de la série Stonchem 800, qui indique les concentrations des réactifs et les recommandations de température pour chaque produit.

EMBALLAGE

Le Stonchem 877 est emballé en unités pour une manipulation facile. Chaque unité comprend :

Mortier

2 cartons de résine Stonchem 800/820

Un carton contient:

2 contenants de résine

2 cartons de peroxyde (APPRÊT 700/800 PRIMER-700/800/820)

Un carton contient:

2 contenants de peroxyde

4 sacs d'agrégat de mortier

Tissu technique

1 rouleau de tissu technique de 200 pi² / 18,58 m²

Saturant

0,75 carton de liquides Stonchem 800/820

Un carton contient:

2 contenants de résine

2 cartons de peroxyde (APPRÊT 700/800 PRIMER-700/800/820)

Un carton contient:

2 contenants de peroxyd

Couche de finition

1 carton de résine de couche de finition Stonchem 800

Un carton contient:

2 contenants de résine

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression 11, 000 psi
(ASTM C-579)

Résistance à la traction..... 3,000 psi
(ASTM D-638)

Résistance à la flexion..... 13,000 psi
(ASTM C-580)

Module d'élasticité en flexion..... 1.0 x 10⁶ psi
(ASTM C-580)

Dureté 85-90
(ASTM D-2240, Shore D)

Résistance à l'abrasion..... perte de poids max. de 0,10 g
(ASTM D-4060, CS-17)

Coefficient thermique
de dilatation linéaire..... 1.2 x 10⁻⁵ in./in. °F
(ASTM C-531)

Couleur gris et rouge

COV Liquides 800/820: 53 g/L
(ASTM D-2369, Méthode E) Couche de finition 800 : 62 g/L

Remarque: Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence indiquées. Des échantillons du système de plancher réel, incluant le liant et les charges ont été utilisés comme éprouvettes. specimens. Toute la préparation des échantillons et les essais sont réalisés en laboratoire; les valeurs obtenues sur des matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier, et certaines méthodes d'essai ne peuvent être effectuées que sur des éprouvettes fabriquées en laboratoire.

1 carton de peroxyde (700 BC-700/800 TPCT-BPO)

Un carton contient:

2 contenants de peroxyde

COUVERTURE

Chaque unité de Stonchem 877 couvre environ 180 pi² / 16,72 m² à une épaisseur de 120 mils / 3 mm.

Remarque: Si de la fibre de verre appliquée au pistolet hacheur est utilisée, il y aura une réduction du rendement du saturant. Pour toute question concernant les taux de couverture, veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou le service technique.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants entre 10 et 24 °C / 50 à 75 °F dans un endroit sec. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 6 mois dans le contenant d'origine non ouvert. Entreposer tout le tissu technique dans un endroit propre et sec.

SUBSTRAT

Le Stonchem 877, avec un apprêt approprié, convient à une application sur le béton ainsi que sur les mortiers et coulis Stonhard fraîchement appliqués et non revêtus suivants : GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 et PM8. Pour toute question concernant d'autres substrats possibles ou un apprêt approprié, veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une préparation adéquate est essentielle afin d'assurer une adhérence suffisante et le rendement du système. Le substrat doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Pour les surfaces déjà revêtues, le revêtement doit être complètement retiré jusqu'au mortier ou au substrat intact. Une fois le revêtement enlevé, apprêter la surface préparée avec l'apprêt époxy Stonchem et effectuer une diffusion à refus avec un agrégat de silice. Retirer tout excédent d'agrégat de silice avant l'application du système. L'omission de ces étapes pourrait entraîner un matériau non durci. Pour toute question concernant la préparation du substrat, veuillez communiquer avec votre représentant Stonhard local ou le service technique.

DIRECTIVES D'APPLICATION

Pour des conditions de travail optimales, la température du substrat doit être comprise entre 15 et 27 °C / 60 à 80 °F. Les zones froides doivent être chauffées jusqu'à ce que la température de la dalle soit supérieure à 13 °C / 55 °F afin d'assurer une cure adéquate du matériau. Un substrat froid rendra le matériau rigide et difficile à appliquer. Les zones chaudes ou exposées à la lumière directe du soleil doivent être ombragées ou des dispositions doivent être prises pour travailler en soirée ou de nuit. Un substrat tiède (15 à 27 °C / 60 à 80 °F) améliorera l'ouvrabilité du matériau; toutefois, un substrat chaud (27 à 37 °C / 80 à 100 °F) ou exposé directement au soleil réduira le temps d'utilisation du matériau et peut entraîner d'autres phénomènes tels que la formation de piqûres et de bulles. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C / 5 °F au-dessus du point de rosée.

Les temps d'application et de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de la surface. Consultez le service technique de Stonhard si les conditions ne respectent pas les recommandations.

ESSAIS DE GÉLIFICATION SUR CHANTIER

En raison de la nature particulière des résines de la série 800, leur réactivité est influencée par les conditions d'entreposage et leur âge; il est donc important de vérifier la cure des matériaux avant l'application. Des essais de gélification doivent être effectués pour chaque lot de chaque produit livré sur un chantier afin de prévenir les problèmes liés au durcissement des matériaux. Des trousseaux d'essai de gélification sur chantier sont incluses dans chaque expédition de matériaux de la série 800. Chaque essai de gélification comprend les instructions et tout le matériel nécessaire pour effectuer le test. Tester tous les lots de matériaux avant utilisation.

APPRÊT

Passer l'aspirateur sur la surface avant l'application de l'apprêt et s'assurer que le substrat est sec. L'utilisation de l'apprêt de la série Stonchem 700/800 est requise pour toutes les applications du Stonchem 877. Cela garantit un rendement optimal du produit. (Consulter la fiche technique de l'apprêt de la série Stonchem 700/800 pour plus de détails.)

REMARQUE: L'apprêt de la série Stonchem 700/800 doit demeurer poisseux lors de l'installation du mortier.

APPLICATION

Mortier

Prémélanger le peroxyde et la résine dans un contenant de mélange de 5 gallons à l'aide d'un mélangeur J.B. pendant une minute. Ensuite, ajouter graduellement l'agrégat de mortier tout en mélangeant pendant 150 secondes supplémentaires. Le mélange est complet lorsqu'il ne reste aucun amas de matériau sec. Pour les applications verticales, utiliser un agrégat de mortier pour surfaces verticales. Appliquer le mortier sur le substrat à l'aide d'une truelle dentelée en V de 3/8 po x 3/8 po. Pour obtenir l'épaisseur appropriée, maintenir la truelle à environ 45 degrés et garder les pointes des dents en contact avec le substrat. Le matériau doit être appliqué uniformément sur le substrat, sans amas ni crêtes, avant l'incorporation du tissu technique. Le tissu technique ne corrigera ni ne dissimulera les irrégularités de la couche de mortier appliquée à la truelle. Pour une application sur une surface verticale, utiliser la même truelle dentelée en V pour étendre le matériau, puis lisser avec une truelle de finition en acier plate. Une répartition lisse et uniforme du matériau doit être obtenue sur une surface verticale avant l'incorporation du tissu technique.

Tissu technique

Placer le tissu technique sur le mortier immédiatement après l'application de celui-ci. Presser le tissu technique sur le mortier à l'aide d'un rouleau sec à poils moyens et laisser le mortier humide commencer à saturer le tissu technique. Faire chevaucher les bandes adjacentes de 1 po / 26 mm.

Saturant

Mélanger le peroxyde et la résine dans un contenant de mélange de 5 gallons à l'aide d'une perceuse robuste à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy pendant une minute. Appliquer le saturant sur le tissu technique à l'aide d'un rouleau à poils moyens bien imprégné. Pour imbiber le rouleau, le plonger dans le contenant de mélange. Toujours travailler à partir du contenant. Ne pas verser le saturant directement sur le tissu, car cela réduira le rendement du saturant. Si la température de l'air est élevée, l'utilisation de seaux de mélange en plastique augmentera la durée de vie en pot du matériau. Le tissu est complètement saturé lorsque les fibres blanches ne sont plus visibles. Une fois le tissu entièrement saturé, passer un rouleau nervuré afin de libérer les bulles d'air dans le renforcement et d'incorporer le tissu dans le mortier. Pour saturer les chevauchements, passer plusieurs fois sur toute la longueur du chevauchement avec un rouleau imprégné, puis repasser plusieurs fois avec un rouleau nervuré jusqu'à ce que le chevauchement ne soit plus visible. Laisser durcir le mortier, le tissu et le saturant (habituellement de 2 à 4 heures) avant de poursuivre.

Couche de finition

Poncer légèrement la couche de tissu technique/saturant dans les zones où des crêtes ou des imperfections sont présentes. Passer l'aspirateur sur la surface afin de bien la nettoyer. Mélanger le peroxyde et la résine dans un contenant de mélange de 5 gallons à l'aide d'une perceuse robuste à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy pendant une minute. Verser le matériau sur le sol et l'étendre à l'aide d'une raclette dentelée de 15 mils. Repasser ensuite avec un rouleau à poils moyens afin d'éliminer les marques de la raclette, en effectuant de longs passages pour réduire la visibilité des traces de rouleau. Pour les surfaces verticales, verser un cordon de matériau à la base du mur et, à l'aide d'un rouleau à poils moyens, appliquer le matériau sur la surface verticale. L'épaisseur du film humide du revêtement est de 10 à 12 mils / 250 à 300 microns. Vérifier l'épaisseur à l'aide d'une jauge d'épaisseur de film humide.

DURCISSEMENT

La surface du Stonchem 877 sera sèche au toucher en une heure. La zone peut être remise en service à sec après 4 heures et en service complet après 48 heures de durcissement à 21 °C / 70 °F. Les propriétés physiques finales seront atteintes après 7 jours.

PRÉCAUTIONS

- Éviter tout contact avec la résine Stonchem 877 (résine d'ester vinylique et monomère de styrène) et le peroxyde (catalyseur/péroxyde organique), car ils peuvent causer une irritation de la peau, des voies respiratoires et des yeux.
- L'acétone est recommandée pour le nettoyage des déversements de résine Stonchem 877 (résine d'ester vinylique et monomère de styrène) et de peroxyde (catalyseur/péroxyde organique). Utiliser ces matériaux uniquement conformément aux procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément à la réglementation gouvernementale.
- L'utilisation de respirateurs approuvés par le NIOSH avec cartouche pour vapeurs organiques/gaz acides est obligatoire.
- Le choix d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira considérablement les risques de blessure. Le port de vêtements couvrants, de lunettes de sécurité et de gants imperméables est requis.
- En cas de contact, rincer la zone à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau avec de l'eau et du savon.
- En cas d'ingestion, communiquer immédiatement avec un médecin. NE PAS FAIRE VOMIR.
- Utiliser uniquement dans des zones bien ventilées. L'inhalation de vapeurs peut causer de forts maux de tête, des nausées et possiblement une perte de conscience.

REMARQUES

- Les fiches de données de sécurité du Stonchem 877 sont disponibles en ligne au www.stonhard.com sous la section Produits ou sur demande.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique du Stonchem 877 sont disponibles dans le Guide de résistance chimique de la série Stonchem 800.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'application des produits ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être faites par l'entremise des représentants et bureaux de vente locaux ou des bureaux corporatifs situés à travers le monde.
- L'apparence de tous les systèmes de planchers, murs et revêtements changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les revêtements à haute brillance subissent une diminution de leur lustre, tandis que les revêtements à fini mat peuvent voir leur niveau de brillance augmenter dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol à base de résine peut évoluer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et faire l'objet d'un nettoyage en profondeur périodique afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Les surfaces doivent également être inspectées périodiquement afin de s'assurer qu'elles offrent le rendement attendu et peuvent nécessiter un entretien améliorant l'adhérence afin de continuer à répondre aux exigences de la zone et des conditions d'utilisation.

IMPORTANT

Stonhard estime que les renseignements contenus dans le présent document sont véridiques et exacts à la date de publication. Stonhard n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, fondée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages indirects ou accessoires liés à l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'aptitude à un usage particulier. Les renseignements contenus dans le présent document sont fournis à des fins d'évaluation seulement. Nous nous réservons également le droit de modifier les produits ou la documentation en tout temps et sans préavis.

10/23

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		