

FICHE TECHNIQUE

STONDECK XD3 SYSTÈME DE RAMPE INTÉRIEURE

DESCRIPTION

Le StonDeck XD3 est un système de revêtement pour tabliers de stationnement à base de polyuréthane semi-flexible, sans solvant, qui procure une surface de roulement colorée, étanche et capable de ponter les fissures pour les rampes intérieures couvertes. Il est conçu pour répondre aux exigences de la CSA S413-21.

UTILISATIONS / APPLICATIONS

Le StonDeck XD3 est conçu pour offrir une surface durable et antidérapante qui améliore l'apparence des aires de stationnement, réduit le bruit et crée des environnements plus lumineux et plus sécuritaires pour les usagers. Le StonDeck XD3 convient autant à la réfection de tabliers de stationnement existants qu'aux projets de construction neuve.

AVANTAGES

- Durabilité exceptionnelle
- Imperméable – protège contre les chlorures
- Aspect esthétique attrayant – illumine les stationnements ternes, sombres et humides
- Réduction du bruit – élimine le crissement des pneus
- Haute résistance à l'usure – résistant à l'abrasion
- Sans solvant
- Résistant au feu
- Surface antidérapante
- Résistant à la fissuration
- Excellente adhérence au support

SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE

Produit : StonDeck XD3 – Membrane pour rampe intérieure

Fini : Brillant

Épaisseur : 60 à 70 mils (avec texture)

COMPOSANTS DU SYSTÈME

Couche de base StonDeck

Couche de base en polyuréthane semi-flexible à deux composants, conçue pour retenir les agrégats diffusés et assurer l'épaisseur du système.

Agrégats StonDeck

Agrégats de quartz calibrés à haute résistance à l'usure, diffusés pour procurer une surface résistante à l'abrasion, à l'usure et au glissement.

* La durabilité du système peut être accrue en remplaçant les agrégats de quartz par des agrégats d'oxyde d'aluminium.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Les données ci-dessous sont des propriétés typiques obtenues lors de tests de laboratoire à 20°C (68°F) et à une humidité relative à 50 %.

Résistance au glissement Norme ASTM F1679	Sec > 1,20 Mouillé > 0,95
Résistance à la température	Ramollit à plus de 70°C, durcit lorsque refroidi
Perméabilité à l'eau	Test Nil - Karsten (Imperméable)
Résistance aux produits chimiques	Résistant à l'essence, à l'huile, au diesel, à l'antigel, aux fluides hydrauliques, aux chlorures et à l'acide sulfurique
Résistance aux ions chlorures Norme ASTM C1202	Charge transmise < 100 Coulombs. Pénétration d'ions chlorures négligeable
Résistance à l'abrasion	Machine d'abrasion Taber : Perte de 70 mg par 1 000 cycles (Charge de 1 kg avec roues H-22)
Résistance à la traction du système Norme ASTM D412	7,15 N/mm ² (1 036 lb/po ²)
Élongation du système % Norme ASTM D412	50,9 %
Résistance au déchirement Norme MOAT 27	Méthode 5,4I Résultat = 192 N (43 lb)
Résistance au feu Norme BS476 Partie 3 (2004)	Classé EXT.FAA (Test d'exposition prolongée au feu sur le toit) • Pas de pénétration de feu dans un délai de 1 heure • Pas de propagation des flammes
Résistance d'adhésion Norme ASTM D454I	Résistance cohésive plus grande que 3 600 lb/po ² (25 N/mm ²) béton >275 lb/po ² (1,9 MPa)
VOC Content	StonDeck Basecoat < 5g/l StonDeck Finish 5 g/l

Remarque : Conforme aux exigences de la norme ASTM C957.
(Tests : ASTM C501, C794, C836, D412 et D471)

Agent thixotrope StonDeck

Charge fine utilisée pour modifier les propriétés rhéologiques des composants du système StonDeck sur les rampes et les surfaces inclinées.

STONDECK XD3

SYSTÈME DE RAMPE INTÉRIEURE

Couche de finition StonDeck

Scellant à deux composants, à faible viscosité et à faible flexibilité, conçu pour sceller les agrégats diffusés.

COMPOSANTS ADDITIONNELS (AU BESOIN)

Apprêts StonDeck

Gamme d'apprêts époxydiques à deux composants et à faible viscosité, conçus pour assurer une adhérence solide et durable sur des supports humides ou de qualité inférieure.

EXIGENCES RELATIVES AU SUBSTRAT

Le substrat de béton doit présenter une résistance à la compression minimale de 25 MPa, être sain et exempt de laitance, de poussière, d'huiles et de tout autre contaminant. Le substrat doit être sec, avec une humidité relative maximale de 80 %. (Consulter la section Apprêts pour les substrats humides ou de qualité inférieure.)

EMBALLAGE

Le StonDeck XD3 est offert dans un format pratique, tel que décrit ci-dessous, afin de faciliter la manutention.

Apprêt StonDeck (AU BESOIN)

Au besoin, une gamme d'apprêts époxydiques est offerte pour les substrats humides ou de qualité inférieure. Consulter les fiches techniques correspondantes.

Couche de base StonDeck

(2) chaudières de 4,2 gallons de couche de base en polyuréthane.
(Rendement approximatif : 60 pi²/gallon à une épaisseur de 27 mils.)

Agrégats de diffusion

(10) sacs de 30 lb d'agrégats de quartz pour diffusion.*
(Rendement approximatif : 90 pi²/sac.)

*Peuvent être remplacés par des agrégats d'oxyde d'aluminium pour une résistance accrue à l'abrasion.

Couche de finition StonDeck

(2) chaudières de 4,2 gallons de résine de finition StonDeck.
(Rendement approximatif : 60 pi²/gallon à une épaisseur de 27 mils sur une surface texturée.)

Agent thixotrope StonDeck

(0,3) sac

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants à une température comprise entre 16 °C et 25 °C (60 °F à 77 °F), dans un endroit sec. Protéger de la lumière directe du soleil. Éviter toute chaleur excessive et ne pas laisser geler.

COULEURS

Le StonDeck XD3 est offert en 8 couleurs standard. Consulter le nuancier StonDeck. Des couleurs personnalisées sont également offertes sur demande; des délais de livraison plus longs peuvent s'appliquer.

VITESSE DE SÉCHAGE

	10°C	20°C	30°C
Circulation légère	30 heures	16 heures	10 heures
Circulation complète	36 heures	24 heures	16 heures
Durcissement chimique complet	12 jours	7 jours	5 jours

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Pour obtenir un rendement optimal, nettoyer régulièrement à l'aide d'une autolaveuse à disque simple ou double, en utilisant un détergent légèrement alcalin.

CONSIDÉRATIONS ENVIRONNEMENTALES

Une fois durci, le système est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface sans joints réduisent les besoins en réparations, en entretien et en nettoyage. Les considérations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont prises en compte lors de la fabrication et de l'installation des produits par le personnel de Stonhard ainsi que par des entrepreneurs pleinement formés et expérimentés.

SUBSTRAT

Une préparation adéquate est essentielle pour assurer une adhérence optimale. Le substrat doit être sec et exempt de cire, de graisse, d'huile, de matières grasses, de saletés, de matériaux meubles ou étrangers ainsi que de laitance. La laitance et les particules de ciment non adhérentes doivent être éliminées par des méthodes mécaniques, telles que le grenaillage abrasif ou le rabotage. Les autres contaminants peuvent être éliminés par récupération à l'aide d'un détergent industriel puissant, suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur toute sa superficie et une texture semblable à celle du papier abrasif. Pour obtenir des recommandations ou des renseignements supplémentaires concernant les différentes options de préparation et d'apprêt des substrats, communiquer avec le Service technique de Stonhard.

APPLICATION DE L'APPRÊT (AU BESOIN)

Les apprêts StonDeck sont offerts pour les substrats humides ou de qualité inférieure, lorsque requis. L'apprêt doit être complètement durci et le béton doit être entièrement scellé avant l'application de la membrane. Pour obtenir des recommandations ou des renseignements supplémentaires concernant l'application d'un apprêt sur les substrats, communiquer avec le Service technique de Stonhard.

DURÉE DE VIE EN POT

Après le malaxage, les composants du StonDeck offrent un temps d'utilisation d'environ 10 à 15 minutes. La durée de vie en pot varie considérablement en fonction de la température.

STONDECK XD3

SYSTÈME DE RAMPE INTÉRIEURE

TRAITEMENT DES FISSURES

Le traitement adéquat des fissures permet au système de ponter les fissures dynamiques que l'on retrouve couramment dans les tabliers de stationnement et les passerelles extérieures. Le traitement des fissures s'effectue comme suit :

1. Les fissures doivent être ouvertes sur une dimension minimale de 1/4 po × 1/4 po (6 mm × 6 mm), puis soigneusement nettoyées à l'aide d'un aspirateur.
2. Les fissures ouvertes et nettoyées doivent être remplies avec un scellant de polyuréthane (PU) compatible et approprié.
3. La membrane StonDeck est mélangée puis appliquée au pinceau sur le substrat préparé à une épaisseur d'environ 30 mils (0,8 mm). Le traitement doit être appliqué sur une largeur totale correspondant à au moins deux fois l'épaisseur de la dalle à cet endroit. Ajouter un renforcement localisé, au besoin. Laisser durcir.

Remarque : La membrane peut être appliquée selon la méthode humide sur humide directement sur le scellant de polyuréthane (PU).

APPLICATION

L'application du système StonDeck s'effectue comme suit :

1. Apprêt StonDeck (au besoin) : Mélanger l'apprêt StonDeck et l'appliquer immédiatement sur le substrat. Répartir le produit à l'aide de rouleaux à poils. Laisser durcir.
2. Couche de base StonDeck : Mélanger la couche de base StonDeck et la verser sur le substrat. Répartir le produit à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette dentelée, puis passer un rouleau afin d'assurer une répartition uniforme. Après un maximum de 5 minutes, diffuser les agrégats choisis jusqu'à refus dans la couche de base encore humide. Laisser durcir, puis enlever l'excédent d'agrégats.
3. Couche de finition StonDeck : Mélanger la couche de finition StonDeck et l'appliquer afin de sceller les agrégats. Répartir le produit à l'aide de rouleaux à poils. S'assurer d'obtenir une couche uniforme d'environ 20 à 25 mils afin de sceller complètement les agrégats diffusés.
4. Résistance au glissement accrue : Pour obtenir une résistance au glissement supplémentaire, diffuser uniformément le quartz StonDeck dans la couche de finition StonDeck, puis passer un rouleau afin d'encapsuler complètement les agrégats. Consulter les Directives d'application du StonDeck XD3 pour plus de détails.

Remarque : L'agent thixotrope StonDeck peut être ajouté aux composants de résine du système afin de réduire le « coulage » sur les rampes et les surfaces inclinées (jusqu'à un maximum de 1 % en poids).

RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'installer le système si les composants du StonDeck XD3 ne sont pas à une température comprise entre 16 °C et 25 °C (60 °F à 77 °F).
- NE PAS utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone d'application.
- Porter des vêtements de protection appropriés, des gants et des lunettes de sécurité pendant le malaxage et l'application du produit.
- Éviter tout contact avec le produit. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon.

REMARQUES

- Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits StonDeck XD3 sont offertes sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du Service technique est disponible pour fournir une assistance lors de l'installation ou répondre aux questions concernant les systèmes de revêtement de tabliers de Stonhard Construction Solutions.
- Les demandes d'assistance technique ou de documentation peuvent être adressées à votre représentant commercial local, à l'un de nos bureaux régionaux ou à nos bureaux corporatifs partout dans le monde.

Important :

Stonhard Construction Solutions estime que les informations communiquées dans ce document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard Construction Solutions n'offre aucune garantie pour ces documents, soit explicite ou implicite, et n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. L'information contenue dans le présent document ne doit être utilisée qu'à des fins d'évaluations. Nous nous réservons le droit de modifier et de changer les produits et/ou la documentation en tout temps, et sans préavis.

08/26