



STONHARD

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT HAUTE PERFORMANCE



SOLUTIONS ÉTUDIÉES

STONHARD la source unique

PROTECTION COMPLÈTE CONTRE LA CORROSION

Leader des polymères de protection sans joints depuis plus de 95 ans, Stonhard fabrique et installe les produits Stonchem, une vaste gamme de revêtements conçus pour les environnements difficiles : confinement secondaire, zones de transformation, fosses et tranchées.

STONHARD

SATISFACTION DU CLIENT DU DÉBUT À LA FIN

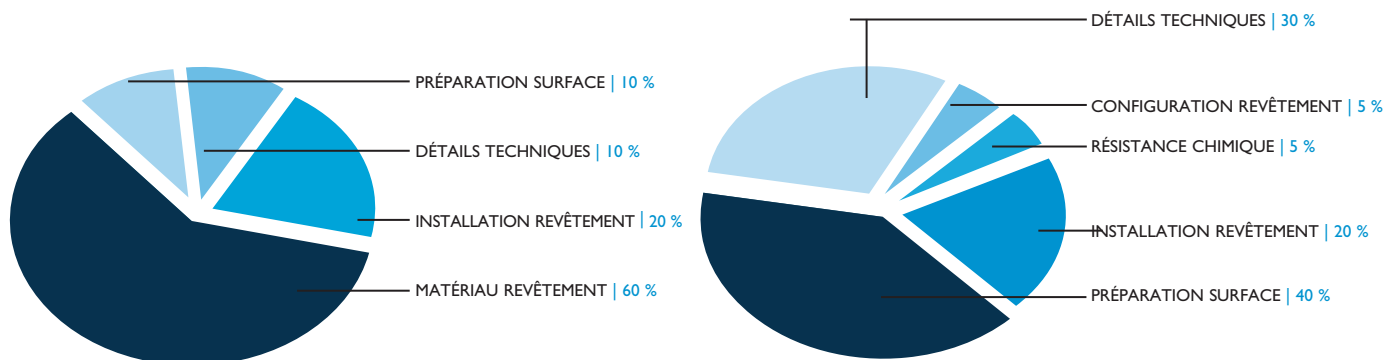
Stonhard est dédié à la satisfaction totale de ses clients. Nous offrons une garantie de source unique couvrant les défauts dans les matériaux et la fabrication, pendant une période d'un an à compter de la date d'installation. Nos responsables de territoire locaux et notre équipe de responsables régionaux des revêtements internes travaillent avec vous directement; ils vous aident à évaluer les produits et à sélectionner les matériaux, et offrent un support technique sur place. Vous travaillez toujours avec nous, et non avec des agents ou des distributeurs.



CHOISIR LE MEILLEUR SYSTÈME DE REVÊTEMENT N'EST QUE LE DÉBUT DE LA SOLUTION À VOS PROBLÈMES DE CORROSION.

Les détails techniques, la préparation de la surface et la qualité de l'installation constituent tous des facteurs critiques qui affectent les performances de votre système de revêtement sur le long terme. Bien que ces éléments ne représentent que 40 % du coût d'un système de revêtement typique, le manque d'attention à ces détails est la cause d'une défaillance de revêtement dans 90 % des situations; soit dans **9 cas sur 10!**

Les solutions techniques de Stonhard répondent aux besoins de votre projet de revêtement sous tous ses aspects. Cette approche réduit au minimum vos risques et maximise votre retour sur investissement. Contactez votre responsable de territoire Stonhard, ou votre responsable régional des revêtements internes Stonhard, pour discuter du système de revêtement qui répond à vos besoins.



COÛT DU REVÊTEMENT INSTALLÉ

Enquête technique – réalisée par votre ingénieur de projet Stonhard local. Plus de 300 responsables de territoire et spécialistes régionaux des revêtements internes.

Technologies de polymères – famille complète de solutions à base de polymères pour résoudre les problèmes de corrosion les plus difficiles.

Plusieurs options – gamme complète de configurations de revêtement pour répondre précisément aux exigences physiques de votre projet.

PROBLÈMES DE PERFORMANCE DU REVÊTEMENT

Détails techniques – ce qui fait la différence entre une protection efficace durable et une défaillance précoce du revêtement. Des dessins techniques sont disponibles pour vous aider à définir les spécifications de votre projet.

Installation – plus de 200 équipes d'installation spécialement formées. Stonhard assume l'entière responsabilité des produits et de la fabrication.

Services post-installation – suivi et inspection des travaux minutieusement assurés par votre responsable de territoire local.



TECHNOLOGIES DE POLYMÈRES

Dans un environnement corrosif, il est souvent nécessaire de trouver des solutions permettant de résister à une variété d'éléments agressifs avec un seul système. Un revêtement bien conçu doit prendre en compte deux facteurs essentiels : l'exposition aux produits chimiques et les exigences physiques de l'application. Un système de résine adapté assure le confinement des matières et la protection contre les produits chimiques utilisés dans votre application. En recueillant des informations sur les conditions d'utilisation (par exemple, le type de circulation, la durée et la fréquence d'exposition, les procédures d'entretien, les contraintes thermiques, etc.), il est possible de s'assurer que le système optimal est sélectionné, ce qui garantit une protection durable. Chez Stonhard, nous savons que la qualité d'une solution commence par des technologies de polymères de pointe et une ingénierie experte. Nous offrons une gamme complète de résines spécialement formulées pour répondre aux besoins de tout environnement chimique, allant des éclaboussures ou déversements de faible ampleur jusqu'au service en immersion dans un milieu agressif.

Série 300

Cette gamme de produits à usage général utilise une résine époxy à base de bisphénol A hautement réticulée, conçue pour protéger les supports en béton contre une large gamme de produits chimiques, dans une grande variété d'applications telles que les installations de traitement des eaux et des eaux usées.

Idéal pour une exposition à de faibles concentrations d'acides inorganiques et à des concentrations modérées de produits caustiques.

*Stonchem 341 est approuvé NSF-61 : système approuvé UL pour les réservoirs de stockage d'eau potable de 6000 gallons ou plus

Série 400

Cette gamme de revêtements est le fruit d'une technologie hybride polyurée-polyuréthane de pointe. Ce polymère exclusif s'obtient par une réaction d'addition nucléophile entre une résine à terminaisons amine et hydroxyle et un isocyanate. Cette réaction permet la formation instantanée d'un feuil souple et résistant.

Idéal pour l'exposition aux produits pétroliers, aux agents caustiques et aux concentrations modérées d'acides. Systèmes pouvant être utilisés dans les installations de traitement de l'eau et des eaux usées.

*Stonchem 444 est approuvé NSF-61 : système approuvé UL pour les réservoirs de stockage d'eau potable de 1 000 gallons ou plus.

Série 500

Cette formulation chimique brevetée produit une combinaison de résine époxy hybride, complétée par des durcisseurs aminés cycloaliphatiques ou aliphatiques modifiés. Ce mélange exclusif forme une structure plus résiliente, qui optimise l'équilibre entre la résistance chimique, la résistance aux chocs et la résistance aux cycles thermiques.

Idéal pour l'exposition aux alcalis, aux acides modérés et aux solvants de haut poids moléculaire.

REMARQUE : Nous offrons un revêtement pour immersion contenant des flocons, conçu pour les réservoirs, qui convient aux environnements de transformation chimique et de traitement de l'eau ou des eaux usées. Contactez-nous au sujet de Stonchem 541.

Série 600

Cette résine époxy novolaque est à la base de notre système époxy le plus avancé. La résine époxy novolaque est synthétisée par époxydation sélective des hydroxyles phénoliques de la résine novolaque. La structure compacte ainsi obtenue présente une résistance élevée à la température et aux agents chimiques.

Idéale pour l'exposition aux acides inorganiques, à l'acide sulfurique concentré, ou aux solvants et alcalis agressifs.

Série 700

Cette gamme de revêtements est conçue à partir d'une résine de polyester non saturé à base d'acide chlorendique. Ce réseau polymère à haute densité est robuste et résistant à la plupart des produits chimiques oxydants. Idéal pour l'exposition à l'acide nitrique, à l'acide chromique et au peroxyde d'hydrogène.

Série 800

Une résine d'ester vinylique fortement réticulée constitue la base de cette gamme de revêtements. En combinant un petit nombre de groupes ester et une ramification extensive, on obtient une excellente stabilité thermique, ainsi qu'une résistance à un large éventail de produits chimiques.

Idéal pour l'exposition aux acides organiques concentrés, aux acides inorganiques, et à la plupart des solvants et des alcalis.

Après avoir sélectionné le liant approprié pour la résine, vous devez déterminer la configuration physique du système. Le tableau suivant donne un aperçu des configurations système standards de Stonhard, conçues pour différents environnements typiques. Après une étude approfondie du site, Stonhard peut recommander un système ou une combinaison de systèmes personnalisés pour répondre aux exigences spécifiques de chaque application.

Les différentes formulations de résine décrites à la page 4 sont identifiées par un **X** dans le nom du système; les deux derniers chiffres correspondent à la configuration physique du système indiquée dans le tableau. Les trois chiffres ensemble désignent un système de revêtement complet. Par exemple, Stonchem 601 indique une technologie de résine de série 600 (époxy novolaque) avec une configuration physique X01.

| | Applications/ Caractéristiques de performance | | | | | | | | | | | Propriétés facultatives | | Configurations | | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|---------------|----------------------------|---|----------------------------|--|----------------|---------|---|-------------|---------|
| | SUR DES FISSURES | TRAFIC PÉDESTRE | CHARIOTS À ROUES EN CAOUTCHOUC | CHARIOTS À ROUES EN ACIER DOUX | CHARIOT ÉLEVATEUR ET CAMION | CHOC DOMMAGEABLES | CHOC THERMIQUES | CYCLES THERMIQUES | SERVICE FLUOR | CONDUCTEUR ANTI-ÉTINCELLES | | | | | | | | |
| STONCHEM X01/X21/X81 25 mil | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Texture (facultatif) Couche de finition Couche de fond Apprêt | X01/X21/X81 | Support | Texture (facultatif) Couche de finition Couche de mortier Apprêt | X02/X22/X82 | Support |
| STONCHEM X02/X22/X82 40 mil | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Texture (facultatif) Couche de finition Mortier Apprêt | X10/620 | Support | Couche de finition Agréats d'épandage Couche de fond Apprêt | X30 | Support |
| STONCHEM X10/620 135 mil | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ✓ | ✓ | ✓ | | Texture (facultatif) Couche de finition Saturant Toile de renfort Couche de fond Apprêt | X55 | Support | Texture (facultatif) Couche de finition Couche de mortier Saturant Toile de renfort Couche de fond Apprêt | X56/X26/X86 | Support |
| STONCHEM X30 60 à 250 mil | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ✓ | | | Couche de finition Agréats d'épandage Canevas Couche de fond Apprêt | X58/X58 HD | Support | Texture (facultatif) Couche de finition Saturant Toile de renfort Mortier Apprêt | X77 | Support |
| STONCHEM X55 40 mil | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ✓ | | | Texture (facultatif) Couche de finition Couche de mortier Saturant Toile de renfort Mortier Apprêt | X78/X28/X88 | Support | Texture (facultatif) Couche de finition Apprêt | 441/444 | Support |
| STONCHEM X56/X26/X86 60 mil | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | ✓ | | | Texture (facultatif) Couche de finition Toile géotextile Apprêt (facultatif) | 457 | Support | | | |
| STONCHEM X58/X58HD 125 à 160 mil | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | ✓ | | | | | | | | |
| STONCHEM X77 120 mil | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ✓ | | | | | | | | |
| STONCHEM X78/X28/X88 140 mil | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| STONCHEM 441/444 30 à 120 mil | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ✓ | | | | | | | | |
| STONCHEM 457 80 à 120 mil | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ✓ | | | | | | | | |

● = Recommandé ○ = Recommandé avec limitations ○ = Non recommandé
 X2X = Systèmes conducteurs et anti-étincelles
 XBx = Systèmes sans silice



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

COULIS

Stonset CG4 – acoulis d'époxy novolaque apte au moulage, ultra-résistant aux produits chimiques, conçu pour la mise en place de plateformes, machines et semelles de colonnes, ainsi que pour le resurfaçage et la protection des zones érodées, avec des temps d'exécution rapides.

Stonset CG5 – coulis à base d'époxy apte au moulage conçu pour la mise en place d'équipements, machinerie lourde, pompes, etc.

Stonset CR5 – coulis époxy à prise rapide, non poreux, utilisé pour réparer les vides et les traces d'érosion dans le béton; idéal pour former la sous-couche d'un système de revêtement époxy.

Stonset TG6 – coulis à base de polyuréthane à prise rapide, appliqué à la truelle, conçu pour la réparation des vides profonds et des traces d'érosion dans les supports de béton.

Stonset TG8 – coulis à base d'ester vinylique à durcissement rapide, utilisé pour réparer les vides profonds et les traces d'érosion dans les supports de béton. Conçu pour les systèmes Stonchem séries 700 et 800 uniquement.

Stonset PM5 – matériau de ragréage très résistant à base d'époxy, utilisé pour combler les bullages et les vides dans des surfaces verticales et horizontales.

Stonset PM8 – matériau de ragréage très résistant à base d'ester vinylique, utilisé pour combler les bullages et les vides dans des surfaces verticales.

Stonset PC3 – composé de ragréage cimentaire modifié à l'époxy, utilisé pour combler les trous et les vides dans des surfaces verticales sans ajouter d'épaisseur significative au support.

SCÉLLANTS/ÉLASTOMÈRES

Stonflex MP7/MN7 – scellant à base de polyuréthane pour joints à fort mouvement; convient pour des surfaces horizontales ou verticales.

Stonflex CR9 – scellant à joints fluoroélastomère à deux composants, qui présente une résistance chimique exceptionnelle à la plupart des acides, alcalis et solvants.

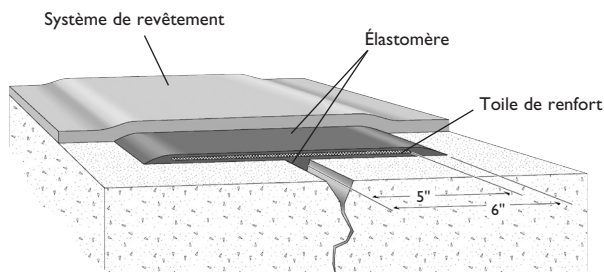
Stonproof CT5 – membrane époxy souple à deux composants, renforcée de fibre de verre, conçue pour les applications de pontage de fissures.

Stonproof XT7 – polyuréthane/polymère hybride à deux composants, appliqué sous forme liquide, utilisé pour l'imperméabilisation et le pontage des fissures.

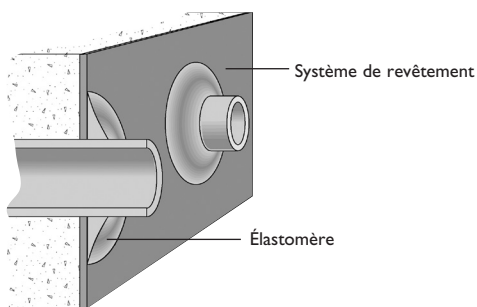


SYSTÈMES DE REVÊTEMENT SANS JOINTS

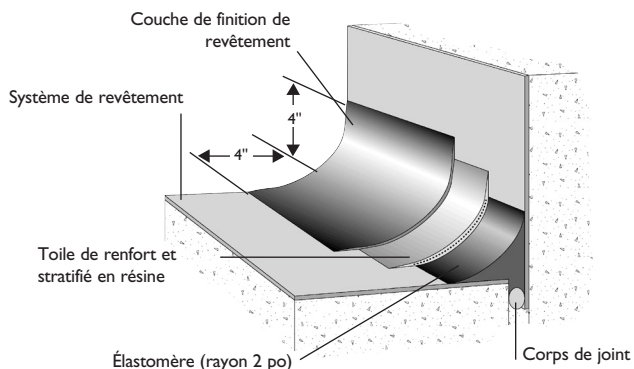
Les experts en revêtements internes de Stonhard se consacrent exclusivement à la protection du béton contre la corrosion. Et cette protection commence par une conception et des détails techniques adaptés au projet. Notre expérience dans la protection des zones de confinement primaire et secondaire nous permet de vous proposer les solutions les plus sûres, les plus efficaces et les plus durables, des produits à l'installation. Stonhard offre également des revêtements de sol sans joints pouvant être combinés avec vos solutions de revêtements internes.



TRAITEMENT DES FISSURES
TRÉPARATION DES FISSURES RENFORCÉES

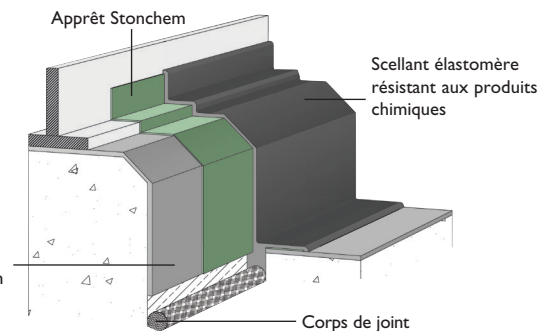


JOINT POUR PASSAGES DE TUYAUX

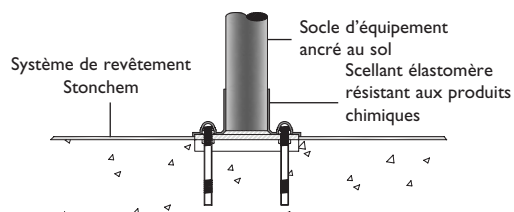


TRAITEMENT DES JOINTS
JOINT D'ISOLATION HORIZONTAL/VERTICAL

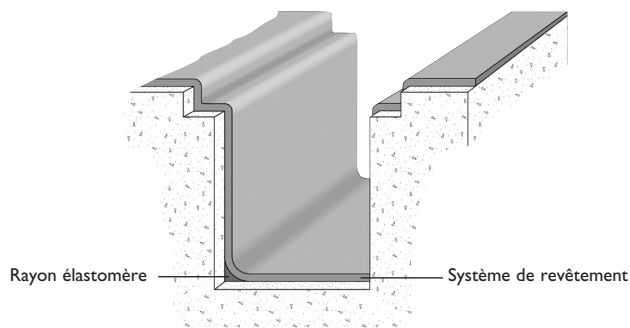
Système de revêtement Stonchem



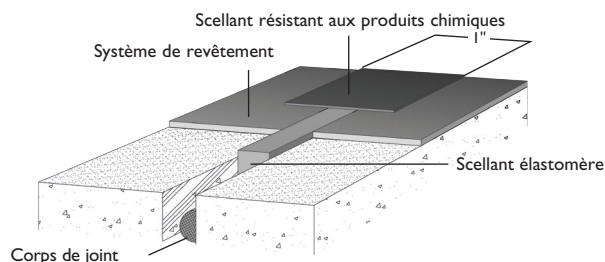
JOINT POUR FOND DE RÉSERVOIR ET
TRAITEMENT DES FONDATIONS



SOCLE D'ÉQUIPEMENT ANCRÉ AU SOL



TRAITEMENT POUR PUISARDS ET TRANCHÉES



TRAITEMENT DES JOINTS RÉSISTANT AUX
PRODUITS CHIMIQUES

STONHARD est un leader mondial de la fabrication et de l'installation de systèmes de revêtement de sol, muraux et internes sans joints, avec des activités commerciales dans plus de 65 pays.

STONHARD®

Stonhard dans le monde

Maple Shade, NJ, États-Unis (QG)
(800) 257 7953

Whitby, Ontario, Canada
(800) 263 3112

Mexico City, Mexique
(+52) 55 9140 4500

Buenos Aires, Argentine
(+54) 11 5032 3113

Nivelles, Belgique
(+32) 67 49 37 10

Dubai, Émirats arabes unis
(+971) 4 3470460

Johannesburg, Afrique du Sud
(+27) 11 254 5500

Shanghai, Chine
(+86) 21 61838698

Melbourne, Australie
(+61) 3 9587 7433

Mumbai, Indie
(+91) 22 28500321

stonhard.ca

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des produits et des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces produits et systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. ©2019

