

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote GS4 est un revêtement époxy à deux composants sans solvant, à usage général. Sa formulation est conçue pour une meilleure résistance à l'abrasion et aux produits chimiques, tout en améliorant la nettoyabilité. Stonkote GS4 s'applique facilement et durcit en laissant un fini brillant et esthétique.

### USAGES ET APPLICATIONS

Stonkote GS4 est un revêtement à usage général, conçu pour être utilisé chaque fois qu'une surface brillante et résistante à la corrosion, à haute teneur en solides, est souhaitée. Il peut être appliqué sur des surfaces verticales ou horizontales, sur différents types de supports. Certaines applications du Stonkote GS4 :

- Utilisation avec différents systèmes de revêtement de sol Stonhard
- Protection de surfaces en béton en milieu abrasif ou corrosive
- Supports nécessitant un revêtement protecteur facile à nettoyer et à entretenir

### AVANTAGES DU PRODUIT

- 100 % solides
- Résistance durable à l'abrasion et à la corrosion
- Forces de liaison chimique élevées, assurant une bonne adhérence
- Protection contre l'infiltration d'humidité
- Adhérence à de nombreux supports différents
- Finition brillante et durable; facilite le nettoyage et l'entretien
- Emballage dosé en usine, assurant la constance, la qualité et la simplicité de la procédure de mélange

### CONDITIONNEMENT

Stonkote GS4 est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité se compose d'un carton, contenant :  
 4 sachets aluminium de partie A (agent de durcissement)  
 4 sachets polyéthylène de partie B (résine)

### COUVERTURE

Environ 37,16 m<sup>2</sup> (400 pi<sup>2</sup>) par unité à 4 mil d'épaisseur sur support poreux (béton non scellé, système de mortier non revêtu, etc.).  
 Environ 69,68 m<sup>2</sup> (750 pi<sup>2</sup>) par unité à 4 mil d'épaisseur sur support scellé (béton apprêté, système de mortier revêtu, etc.)

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonkote GS4 dans un endroit sec, entre 16 et 29 °C (60 à 85 °F). Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans, dans le contenant d'origine non ouvert.

### COULEUR

Stonkote GS4 est disponible en version transparente ainsi qu'en 14 couleurs standard. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Préparation des revêtements de sol Stonhard

Avant de recouvrir un sol Stonhard, les marques de truelle et les imperfections de surface doivent être complètement éliminées, de manière à obtenir une surface lisse. Rectifier le sol à l'aide d'une rectifieuse de sols munie de pierres de meulage de taille moyenne, puis nettoyer à l'aspirateur, au moyen d'un aspirateur industriel sec/humide, afin de retirer toutes les particules de poussière. Le sol

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée de vie du mélange.....	35 minutes à 25 °C (77 °F)
Nombre de couches recommandé.....	Une
Durcissement.....	8 heures pour une surface non (à 25 °C/77 °F)..... collante au toucher 24 heures minimum pour un service normal
Limitations de température ...	60 °C (140 °F) exposition continue 93 °C (200 °F) exposition intermittente
Résistance au feu du feuil sec.....	Auto-extinction
COV.....	30 g/l

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'une couche de scellant réelle ont été utilisés comme éprouvettes.

Stonhard est maintenant prêt à être recouvert de Stonkote GS4.

#### Préparation des supports en béton

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une bonne adhérence. Le support doit être sec et exempt de cire, graisse, huile, terre ou laitance, ou autre matière lâche ou étrangère. La laitance et les particules de ciment détachées doivent être retirées par des méthodes mécaniques, telles que le sablage abrasif ou la scarification. Les autres contaminants peuvent être éliminés par lavage avec un détergent industriel fort (Stonklean TD9), suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur sa totalité, et doit avoir une texture de papier de verre. Pour obtenir des recommandations ou pour en savoir plus sur la préparation du support, contactez le service technique Stonhard.

#### APPRÊTAGE

Sur un système de revêtement de sol Stonhard, aucun apprêt n'est nécessaire. Dans la plupart des cas, Stonkote GS4 est autoapprêtant sur le béton. Dans certaines circonstances, cependant, le produit Stonkote GS3 ou HT Primer est recommandé pour garantir des performances optimales. Consulter le service technique Stonhard pour obtenir des recommandations supplémentaires concernant les apprêts.

#### MÉLANGE

Stonkote GS4 est fourni en unités dosées en usine. Pour s'assurer de mélanger à fond et correctement le produit, Stonkote GS4 doit être remué mécaniquement à basse vitesse (400 à 600 tr/min) au moyen d'une perceuse industrielle munie d'un mélangeur Jiffy. Vider le contenu de partie B dans un récipient de mélange et mélanger pour s'assurer que les solides sont en suspension. Ajouter la partie A et continuer à mélanger pendant 2 minutes, jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter le malaxage à haute vitesse, qui a pour effet d'entraîner de l'air dans le mélange. Il est nécessaire de bien mélanger ces deux composants.

#### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Une fois mélangé, Stonkote GS4 permet un temps de travail de 35 minutes environ à 25 °C (77 °F). Le temps de travail peut varier selon les conditions ambiantes et l'état de la surface.

## APPLICATION

L'application du revêtement Stonkote GS4 doit se faire à des températures ambiantes de 16 à 29 °C (60 à 85 °F), avec un taux d'humidité inférieur à 80 %. Stonkote GS4 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils moyens. Le rouleau est utilisé pour éliminer les traits laissés par la raclette et pour lisser la surface. Un pinceau peut être utilisé si la situation le requiert. Une fois appliqué, le Stonkote GS4 doit former une couche d'épaisseur minimum comprise entre 4 et 6 mil (feuil sec). Chaque couche additionnelle peut être appliquée lorsque la surface ne colle plus au toucher (environ 8 heures). Toute question concernant l'application du revêtement Stonkote GS4 doit être adressée au service technique Stonhard.

## DURCISSEMENT

La surface du Stonkot GS4 ne colle plus au toucher au bout de 8 heures à 25 °C (77 °F). La zone recouverte peut être remise en service en 24 heures. Le revêtement atteint ses caractéristiques physiques définitives au bout de 7 jours.

## RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur une surface propre, saine et correctement préparée.
- L'air ambiant et la surface doivent se trouver à une température minimum de 16 °C (60 °F) au moment de l'application.
- La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de l'état de la surface.

## PRECAUTIONS

- Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux.
- L'acétone est recommandée pour le nettoyage des matières Stonkote GS4 non mélangées. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux. La matière durcie doit être éliminée par des moyens mécaniques.
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduit considérablement les risques de blessure. Un vêtement couvrant tout le corps, des lunettes de sécurité et des gants imperméables sont obligatoires.
- En cas d'ingestion de la substance, contacter immédiatement un médecin. NE PAS FAIRE VOMIR.
- En cas de contact, rincer la zone abondamment pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

## REMARQUES

- Les procédures d'entretien du revêtement de sol en service sont décrites dans la brochure Floor Cleaning Procedures (Procédures de nettoyage des sols) de Stonkleen.
- Pour tout environnement non référencé dans le guide de résistance chimique, s'adresser au service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.

- Les fiches de données de sécurité du produit Stonkote GS4 sont disponibles en ligne à l'adresse [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com), dans la section Infos techniques, ou sur demande.
- Nos techniciens de service technique sont disponibles pour vous aider à installer le revêtement, ou pour répondre à toute question concernant les produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux locaux, ou à l'un de nos bureaux situés partout dans le monde.
- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les revêtements mats peuvent exhiber un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu, et peut nécessiter un entretien spécial pour améliorer la traction, afin de s'assurer qu'elle continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

## GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

L'objectif de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stonkote GS4 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

### CODE D'ÉVALUATION

E - Excellent

B - Bon

NR - Non recommandé

PO - Convient si les « projections occasionnelles » qui se produisent sont immédiatement suivies par un rinçage à l'eau.

### ACIDES

#### CODE

Acétique - 5 %	B
Acétique - 20 %	PO
Acétique - Glacial	NR
Benzoïque - Sat.	E
Borique - Sat.	E
Butyrique - 10 %	PO
Chromique - 10 %	B
Chromique - 20 %	PO
Citrique - 50 %	E
Crésylique	PO
Diglycolique	B
Gras	B
Fluoborique	B
Formique - jusqu'à 10 %	PO
Heptanoïque	PO
Chlorhydrique - 15 %	B
Chlorhydrique - 37 %	PO
Fluorhydrique - 10 %	PO
Hypochloreux - 5 %	E
Lactique - jusqu'à 20 %	PO
Maléique - 30 %	B
Maléique - 40 %	PO
Nitrique - 10 %	B
Nitrique - 30 %	PO
Oléique	B
Oxalique - Sat.	E
Perchlorique - 35 %	B
Phosphorique - jusqu'à 50 %	PO
Picrique - Sat.	E
Phthalique	B
Succinique - Sat.	E
Sulfurique - 20 %	E
Sulfurique - 50 %	B
Sulfurique - 70 %	PO
Tannique - Sat.	B
Tartarique - Sat.	E

### ALCALINS ET SELS

Le Stonkote GS4 est considéré comme Bon à Excellent au contact des alcalins et sels les plus connus.

### SOLVANTS ET AUTRES PRODUITS CHIMIQUES

Acétone	NR
Alcool (méthyllique)	PO
Alcool (éthyllique, propyllique, isopropyllique, butyllique)	B
Benzène	PO
Tétrachlorure de carbone	PO
Huile de maïs	E
Cyclohexane	B
Alcool dénaturé	B
Éthylène glycol	B
Ethers	PO
Formaldéhyde	B
Essence	E
Glycérine	E
Peroxyde d'hydrogène - 10 %	B
Carburacteur JP5	B
Jus - Fruits	E
Jus - Légumes	E
Lard	B
Huile de lin	B
Méthyléthylcétone	NR
Chlorure de méthylène	NR
Lait	E
Essences minérales	B
Naphte	B
Huiles - Coupe	B
Huiles - Minérales	E
Huiles - Végétales	B
Perchloroéthylène	B
Skydrol	B
Sucrose - Sat. (sucre)	E
Toluène	PO
Trichloroéthylène	NR
Urée	B
Vinaigre (domestique)	B
Eau	E
Xylène	PO

**Remarque :** Ces données sont basées sur des analyses de laboratoire effectuées dans des conditions soigneusement contrôlées. (Toutes les solutions sont testées à température ambiante.) Aucune garantie n'est expressément ou implicitement donnée quant à l'exactitude de ces informations lorsqu'elles s'appliquent aux activités réelles d'une usine ou à des utilisations sur un chantier. Les activités d'une usine et les utilisations sur chantier varient considérablement, et les résultats individuels obtenus sont sensibles aux conditions spécifiques rencontrées, qui sont hors de notre contrôle.

Important : Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

07/18

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953  
Canada (800) 263 3112

Mexico + (52) 55 9140 4500  
Argentina + (54) 11 5032 3113

Belgium + (32) 67 49 37 10  
Dubai, UAE + (971) 4 3470460

South Africa + (27) 11 254 5500  
China + (86) 21 61838698

Australia + (61) 3 9587 7433  
India + (91) 22 28500321