

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stoncrest GS3 est un revêtement en polyamide époxy à deux composants, à base de solvant. Ce produit durcit en un feuil dur et résistant aux chocs, caractérisé par une adhérence exceptionnelle aux métaux, au bois, au béton et à la maçonnerie, ainsi qu'à d'autres matériaux de construction. Stoncrest GS3 est également un revêtement résistant aux produits chimiques et à l'abrasion, disponible en version transparente ou pigmentée.

USAGES ET APPLICATIONS

Stoncrest GS3 est un revêtement à usage général conçu pour faciliter le nettoyage et offrant une résistance améliorée aux produits chimiques et à l'abrasion. Il peut être appliqué sur des surfaces verticales ou horizontales, sur de nombreux types de supports.

- Acier de construction utilisé en milieu corrosive
- Sols et terrasses exposés à des produits chimiques, à des solvants ou à des sels
- Supports nécessitant un revêtement de protection très brillant et facile à nettoyer

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistance durable à l'abrasion et à la corrosion
- Forces de liaison chimique élevées, assurant une bonne adhérence
- Adhère à de nombreux supports différents
- Viscosité adaptée à l'application au pistolet, au pinceau ou au rouleau
- L'emballage dosé en usine assure la constance, la simplicité et la qualité de la procédure de mélange
- S'applique facilement aux surfaces verticales ou horizontales
- Aucun temps d'induction

CONDITIONNEMENT

Stoncrest GS3 est conditionné en unités d'emballage faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

- 1 carton, contenant :
- 1 bidon de 1 gallon, partie A (agent de durcissement)
- 1 bidon de 1 gallon, partie B (résine)

COUVERTURE

Environ 60 m² (650 pi²) par unité pour une épaisseur de 2 mil (feuil sec) sur un support lisse, ou 37 m² (400 pi²) par unité pour une épaisseur de 2 mil (feuil sec) sur un support poreux.

COULEUR

Stoncrest GS3 est disponible en version transparente, ainsi qu'en 15 couleurs standard. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparation des revêtements de sol Stonhard

Avant de recouvrir un sol Stonhard, les marques de truelle et les imperfections de surface doivent être complètement éliminées, de manière à obtenir une surface lisse. Rectifier le sol à l'aide d'une rectifieuse de sols munie de pierres de meulage de taille moyenne, puis nettoyer à l'aspirateur, au moyen d'un aspirateur industriel sec/humide, afin de retirer toutes les particules de poussière. Le sol Stonhard est maintenant prêt à être recouvert de Stoncrest GS3.

Préparation des supports en béton

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une bonne adhérence. Le support doit être sec et exempt de toute cire, graisse, huile, terre ou laitance, ou autre matière lâche ou étrangère. La laitance et les particules de ciment détachées doivent être retirées

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Teneur en COV	Pigmenté : 2,5 lb/gal (300 g/l) (ASTM D-2369).....	Transparent : 2,8 lb/gal (340 g/l)
Pourcentage de solides	Pigmenté : 74 %	Transparent : 74 %
Résistance aux chocs	60 po/lb (ASTM D-2794)	
Résistance à l'abrasion	Perte de poids max. : 0,077 g (ASTM D-4060, CS-17)	
Couverture	à 2 mil (feuil sec) par unite	
Support lisse :	60 m ² (650 pi ²)	
Support poreux :	37 m ² (400 pi ²)	
Durée de vie du mélange	2 heures (à 21 °C/70 °F)	
Limitations de température	60 °C (140 °F) (exposition continue)	
	93 °C (200 °F) (exposition intermittente)	
Résistance au feu de feuil sec	Auto-extinction (à 25 °C/75 °F)	
Durcissement	8 heures pour une surface non collante (à 21 °C/70 °F).....	
	24 heures pour un service normal	

Remarque : les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes en référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes.

par des méthodes mécaniques, telles que le sablage abrasif ou la scarification. Les autres contaminants peuvent être éliminés par lavage avec un détergent industriel fort (Stonkleen TD9), suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur sa totalité, et une texture de papier de verre. Pour obtenir des recommandations ou pour en savoir plus sur la préparation de la surface d'application, contactez le service technique Stonhard.

APPRETAGES

Il n'est pas nécessaire d'installer un apprêt avant l'application du revêtement Stoncrest GS3.

MÉLANGE

Stoncrest GS3 est fourni en unités pré-dosées. Mélanger entièrement chaque unité. Le mélange doit se faire par des moyens mécaniques. Le mélange mécanique doit être effectué au moyen d'une perceuse industrielle à vitesse lente (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur jiffy. Vider le contenu du bidon de partie B dans un récipient de mélange adapté et remuer pour s'assurer que les solides sont en suspension. Ajouter la partie A et continuer à mélanger pendant 2 à 3 minutes, jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter le malaxage à haute vitesse, qui a pour effet d'entraîner de l'air dans le mélange. Il est nécessaire de bien mélanger ces deux composants.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Une fois mélangé, le Stoncrest GS3 permet un temps de travail de 2 heures environ à 21 °C (70 °F). Le temps de travail peut varier selon les conditions ambiantes et l'état de la surface.

APPLICATION

L'application du revêtement Stoncrest GS3 peut se faire à des températures ambiantes de 16 à 30 °C (60 à 85 °F), avec un taux d'humidité inférieur à 80 %. Ce produit peut être appliqué par

pulvérisation sans air, ou au moyen d'un pinceau ou d'un rouleau (poils moyens). Pendant l'application, tout personnel présent dans la zone concernée doit porter un respirateur adapté, approuvé par NIOSH/MSHA. Stoncrest GS3 est appliqué avec une épaisseur de feuil humide comprise entre 3 et 5 mil, ce qui donne une épaisseur de feuil sec minimum de 2 à 3 mil. Toute question concernant l'application du revêtement Stoncrest GS3 doit être adressée au service technique Stonhard.

DURCISSEMENT

La surface du Stoncrest GS3 n'est plus collante au bout de 4 heures à 21 °C (70 °F), et peut être recouverte 8 heures plus tard. La zone traitée peut être remise en service dans les 24 heures. Le revêtement atteint ses caractéristiques physiques définitives au bout de 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- L'air ambiant et la surface d'application doivent se trouver à une température minimum de 16 °C (60 °F) au moment de l'application.
- Appliquer uniquement sur une surface propre, saine et correctement préparée.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur aux alentours de la zone d'application. L'humidité peut sérieusement affecter le temps de travail et les propriétés du matériau.
- La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de l'état de la surface.

PRÉCAUTIONS

- Le toluène et le xylène sont des solvants recommandés pour le nettoyage des matières Stoncrest GS3 non mélangées. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux. La matière durcie doit être éliminée par des moyens mécaniques.
- Il est recommandé de porter des appareils respiratoires approuvés par NIOSH/MSHA équipés de cartouches pour gaz acides et vapeurs organiques, des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone à grande eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Pour tout environnement non référencé dans le guide de résistance chimique, s'adresser au service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.
- Les fiches de données de sécurité du produit Stoncrest GS3 sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, dans la section Produits, ou sur demande.
- Nos techniciens de service technique sont disponibles pour vous aider à installer le revêtement, ou pour répondre à toute question concernant les produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux locaux, ou à l'un de nos bureaux situés partout dans le monde.

Important : Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

04/09 Rév. 01/11

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ
Canada (800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina +(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE +(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
China +(27) 11 254 5500
+(86) 21 61838698

Australia
India +(61) 3 9587 7433
+(91) 22 28500321

- GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE
- L'objectif de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stoncrest GS3 lorsque le produit est soumis à des projections chimiques corrosives.

CODE D'ÉVALUATION

E - Excellent

B - Bon

NR - Non recommandé

PO - Convient si les « projections occasionnelles » qui se produisent sont immédiatement suivies par un rinçage à l'eau.

ACIDES

CODE

Acétique - 5 %	G
Acétique - 20 %	PO
Acétique - Glacial	NR
Benzoïque - Sat. 3 %	E
Borique - Sat. 30%	E
Butyrique - 10 %	G
Chromique - 10 %	G
Chromique - 20 %	PO
Citrique - 50 %	E
Crésylique	PO
Diglycolique	G
Gras	G
Fluoborique	G
Formique - jusqu'à 10 %	PO
Heptanoïque	PO
Chlorhydrique - 15 %	E
Chlorhydrique - 37 %	G
Fluorhydrique - 10 %	G
Hypochloreux - 5 %	E
Lactique - jusqu'à 20 %	PO
Maléique - 30 %	G
Maléique - 40 %	PO
Nitrique - 10 %	G
Nitrique - 30 %	PO
Oléique	G
Oxalique - Sat.	E
Perchlorique - 35 %	PO
Phosphorique - jusqu'à 50 %	PO
Picrique - Sat.	G
Phthalique	G
Succinique - Sat.	E
Sulfurique - 20 %	G
Sulfurique - 50 %	PO
Sulfurique - 70 %	PO
Tannique - Sat.	G
Tartarique - Sat.	E

ALCALINS ET SELS

Stoncrest GS3 est considéré comme Bon à Excellent au contact des alcalins et sels les plus connus

SOLVANTS ET AUTRES PRODUITS CHIMIQUES

Acétone	NR
Alcool (méthylque)	PO
Alcool (éthylque, propylique, isopropylique, butylique)	.. G
Benzène	PO
Tétrachlorure de carbone	PO
Cyclohexane	G
Éthylène glycol	G
Ethers	PO
Formaldéhyde	G
Essence	E
Glycérine	E
Peroxyde d'hydrogène - 10 %	G
Carburacteur JP5	G
Jus - Fruits	E
Jus - Légumes	E
Lard	G
Huile de lin	G
Méthyléthylcétone	NR
Chlorure de méthylène	NR
Lait	E
Essences minérales	G
Naphte	G
Huiles - Coupe	G
Huiles - Minérales	E
Huiles - Végétales	G
Perchloroéthylène	G
Skydrol	G
Sucrose - Sat. (Sucre)	E
Toluène	PO
Trichloroéthylène	NR
Urée	G
Vinaigre (domestique)	G
Eau	E
Xylène	PO

Remarque : Ces données sont basées sur des analyses de laboratoire effectuées dans des conditions soigneusement contrôlées. (Toutes les solutions sont testées à température ambiante.) Aucune garantie n'est expressément ou implicitement donnée quant à l'exactitude de ces informations lorsqu'elles s'appliquent aux activités réelles d'une usine ou à des utilisations sur un chantier. Les activités d'une usine et les utilisations sur chantier varient considérablement, et les résultats individuels obtenus sont sensibles aux conditions spécifiques rencontrées, qui sont hors de notre contrôle.

Important :

Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

04/09 Rév. 01/11

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ
Canada (800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina +(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE +(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
China +(27) 11 254 5500
+(86) 21 61838698

Australia
India +(61) 3 9587 7433
+(91) 22 28500321