

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote HT4 est un revêtement en époxy à deux composants contenant 100 % de solides. Ce produit est spécifiquement formulé pour apporter une protection supérieure contre une large gamme de produits chimiques, tout en augmentant la résistance à l'abrasion et la facilité de nettoyage. Stonkote HT4 s'applique facilement et durcit en laissant un fini brillant et esthétique.

USAGES ET APPLICATIONS

Stonkote HT4 est un excellent revêtement protecteur qui augmente la résistance aux produits chimiques et à l'abrasion des revêtements de sol Stonclad. Stonkote HT4 présente également une nettoyabilité exceptionnelle et une esthétique attrayante.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Teneur en solides de 100 %
- Résistance durable à l'abrasion et à la corrosion
- Forces de liaison chimique élevées, assurant une bonne adhérence
- Protection contre l'infiltration d'humidité
- Application facile sur des surfaces verticales ou horizontales
- Fini brillant et durable; facilite le nettoyage et l'entretien
- Emballage dosé en usine, assurant la constance et la qualité du mélange

CONDITIONNEMENT

Stonkote HT4 est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

1 carton, contenant :

4 sachets aluminium de partie A (agent de durcissement)

4 sachets polyéthylène de partie B (résine)

COUVERTURE

Environ 37,16 m² (400 pi²) par unité à 4 mil d'épaisseur sur support poreux (béton non scellé, système de mortier non revêtu, etc.).

Environ 69,68 m² (750 pi²) par unité à 4 mil d'épaisseur sur support scellé (béton apprêté, système de mortier revêtu, etc.)

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonkote HT4 dans un endroit sec, entre 16 et 30 °C (60 à 85 °F). Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans, dans le contenant d'origine non ouvert.

COULEUR

Stonkote HT4 est disponible en 14 couleurs standard et avec un fini brillant et transparent. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Préparation des revêtements de sol Stonhard

Avant de recouvrir un sol Stonhard, les marques de truelle et les imperfections de surface doivent être complètement éliminées, de manière à obtenir une surface lisse. Rectifier le sol à l'aide d'une rectifieuse de sols munie de pierres de meulage de taille moyenne, puis nettoyer à l'aspirateur, au moyen d'un aspirateur industriel sec/humide, afin de retirer toutes les particules de poussière. Le sol Stonhard est maintenant prêt à être recouvert de Stonkote HT4.

Préparation des supports en béton

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une bonne

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Teneur en solides 100 %

Durée de vie du mélange 25 minutes
(à 25 °C/77 °F)

Nombre de couches recommandé Une (couleurs sombres)
Deux (couleurs claires)

Durcissement 4 à 5 heures pour une surface
(à 25 °C/77 °F) non collante au toucher
24 heures minimum pour un service normal

Limitations de température ... 93 °C (200 °F) exposition continue
121 °C (250 °F) exposition intermittente

Résistance au feu du feuil sec Auto-extinction

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un revêtement existant ont été utilisés comme éprouvettes.

adhérence. Le support doit être sec et exempt de cire, graisse, huile, terre ou laitance, ou autre matière lâche ou étrangère. La laitance et les particules de ciment détachées doivent être retirées par des méthodes mécaniques, telles que le sablage abrasif ou la scarification. Les autres contaminants peuvent être éliminés par lavage avec un détergent industriel fort (Stonkleen TD9), suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur sa totalité, et doit avoir une texture de papier de verre. Pour obtenir des recommandations ou pour en savoir plus sur la préparation du support, contactez le service technique Stonhard.

APPRÊTAGE

Sur un système de revêtement de sol Stonhard, aucun apprêt n'est nécessaire. Sur un support en béton, l'apprêt Stonkote GS3 ou HT Primer est recommandé pour garantir des performances optimales.

MÉLANGE

Stonkote HT4 est fourni en unités dosées en usine. Pour s'assurer de mélanger rigoureusement et correctement le produit, le Stonkote HT4 doit être remué mécaniquement à basse vitesse (400 à 600 tr/min) au moyen d'une perceuse industrielle munie d'un mélangeur Jiffy. Vider le contenu de partie B dans un récipient de mélange et remuer pour s'assurer que les solides sont en suspension. Ajouter la partie A et continuer à mélanger pendant 1 à 2 minutes, jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter le malaxage à haute vitesse, qui a pour effet d'entraîner de l'air dans le mélange. Il est essentiel de bien mélanger ces deux composants.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Une fois mélangé, Stonkote HT4 permet un temps de travail de 25 minutes environ à 25 °C (77 °F). Le temps de travail peut varier selon les conditions ambiantes et l'état de la surface.

APPLICATION

L'application du revêtement Stoncrest HT4 peut se faire à des températures ambiantes de 16 à 30 °C (60 à 85 °F), avec un taux d'humidité inférieur à 80 %. Ce produit doit être appliqué immédiatement après le mélange des deux composants. Stonkote HT4 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc, suivie d'un passage au rouleau (à poils moyens). Le rouleau est utilisé

pour éliminer les traits laissés par la raclette et lisser la surface. Un pinceau peut être utilisé si la situation le requiert. Une fois appliqué, le Stonkote HT4 doit former une couche d'épaisseur minimum comprise entre 4 et 6 mil (feuil sec). Chaque couche additionnelle peut être appliquée lorsque la surface ne colle plus au toucher (environ 4 à 5 heures). Toute question concernant l'application du revêtement Stonkote HT4 doit être adressée au service technique Stonhard.

DURCISSEMENT

La surface du Stonkote HT4 ne colle plus au toucher au bout de 4 à 5 heures à 25 °C (77 °F). La zone recouverte peut être remise en service en 24 heures. Le revêtement atteint ses propriétés physiques définitives au bout de 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur une surface propre, saine et correctement préparée.
- L'air ambiant et la surface doivent se trouver à une température minimum de 16 °C (60 °F) au moment de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur aux alentours de la zone d'application. L'humidité peut considérablement affecter le temps de travail et les propriétés du matériau.
- La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de l'état de la surface.

PRECAUTIONS

- Le toluène et le xylène sont des solvants recommandés pour le nettoyage des matières Stonkote HT4 non mélangées. La matière durcie doit être éliminée par des moyens mécaniques. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux.
- Le port de lunettes de sécurité et de gants imperméables est obligatoire pendant l'application.
- En cas de contact, rincer la zone abondamment pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Les procédures d'entretien du revêtement de sol en service sont décrites dans la brochure Floor Cleaning Procedures (Procédures de nettoyage des sols) de Stonkleen.
- Pour tout environnement non référencé dans le guide de résistance chimique, s'adresser au service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.
- Les fiches de données de sécurité du produit Stonkote HT4 sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, dans la section Infos techniques, ou sur demande.
- Une équipe de techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à appliquer le scellant, ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Toute demande de documentation technique ou de service peut être adressée à nos représentants ou bureaux locaux, ou à l'un de nos bureaux situés partout dans le monde.

- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les revêtements mats peuvent exhiber un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu, et peut nécessiter un entretien spécial pour améliorer la traction, afin de s'assurer qu'elle continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

L'objectif de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stonkote HT4 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

CODE D'ÉVALUATION

E - Excellent

B - Bon

NR - Non recommandé

PO - Convient si les « projections occasionnelles » qui se produisent sont immédiatement suivies par un rinçage à l'eau.

ACIDES

CODE

| | |
|-----------------------------|----|
| Acétique - 15 % | E |
| Acétique - 50 % | PO |
| Acétique - Glacial | NR |
| Benzoïque - Sat. 3% | E |
| Borique - Sat. 30% | E |
| Butyrique - 10 % | PO |
| Chromique - 10 % | E |
| Chromique - 15 % | E |
| Chromique - 40 % | PO |
| Citrique - 50 % | E |
| Créylique | PO |
| Diglycolique | B |
| Gras | E |
| Fluoborique | B |
| Formique - jusqu'à 10 % | B |
| Heptanoïque | PO |
| Chlorhydrique - Conc. | E |
| Fluorhydrique - 15 % | E |
| Hypochloreux - 5 % | E |
| Lactique - jusqu'à 20 % | E |
| Maléique - 30 % | E |
| Maléique - 40 % | B |
| Nitrique - 10 % | B |
| Nitrique - 30 % | PO |
| Oléique | B |
| Oxalique - Sat. | E |
| Perchlorique - 35 % | B |
| Phosphorique - jusqu'à 50 % | B |
| Picrique - Sat. | E |
| Phthalique | B |
| Succinique - Sat. | E |
| Sulfurique - 20 % | E |
| Sulfurique - 50 % | B |
| Sulfurique - 70 % | PO |
| Tannique - Sat. | E |
| Tartarique - Sat. | E |

ALCALINS ET SELS

Le Stonkote HT4 est considéré comme Bon à Excellent au contact des alcalins et sels les plus connus.

SOLVANTS ET AUTRES PRODUITS CHIMIQUES

| | |
|---|----|
| Acétone | PO |
| Alcool (méthylique) | B |
| Alcool (éthylrique, propylique, isopropylique, butylique) | B |
| Benzène | E |
| Tétrachlorure de carbone | E |
| Huile de maïs | E |
| Cyclohexane | E |
| Diacétone alcool | E |
| Éthylène glycol | E |
| Ethers | PO |
| Formaldéhyde | E |
| Essence | E |
| Glycérine | E |
| Peroxyde d'hydrogène - 10 % | E |
| Carburéacteur JP5 | E |
| Jus - Fruits | E |
| Jus - Légumes | E |
| Lard | G |
| Huile de lin | E |
| Méthyléthylcétone | B |
| Chlorure de méthylène | NR |
| Lait | E |
| Essences minérales | E |
| Naphte | E |
| Huiles - Coupe | E |
| Huiles - Minérales | E |
| Huiles - Végétales | B |
| Perchloroéthylène | E |
| Skydrol | B |
| Sucrose - Sat. | E |
| Toluène | E |
| Trichloroéthylène | B |
| Urée | E |
| Vinaigre (domestique) | E |
| Eau | E |
| Xylène | E |

Remarque : Ces données sont basées sur des analyses de laboratoire effectuées dans des conditions soigneusement contrôlées. (Toutes les solutions sont testées à température ambiante, 21 °C/70 °F) Aucune garantie n'est expressément ou implicitement donnée quant à l'exactitude de ces informations lorsqu'elles s'appliquent aux activités réelles d'une usine ou à des utilisations sur un chantier. Les activités d'une usine et les utilisations sur chantier varient considérablement, et les résultats individuels obtenus sont sensibles aux conditions spécifiques rencontrées, qui sont hors de notre contrôle.

Important : Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

04/16

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953
Canada (800) 263 3112

Mexico + (52) 55 9140 4500
Argentina + (54) 11 5032 3113

Belgium + (32) 67 49 37 10
Dubai, UAE + (971) 4 3470460

South Africa + (27) 11 254 5500
China + (86) 21 61838698

Australia + (61) 3 9587 7433
India + (91) 22 28500321