

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote AT5 est un revêtement époxy à quatre composants, conçu pour la protection contre les décharges électrostatiques nuisibles. Ce produit est formulé pour améliorer la nettoyabilité et limiter la production de charges électrostatiques. Stonkote AT5 s'applique facilement et durcit en laissant un fini brillant et esthétique.

USAGES ET APPLICATIONS

Stonkote AT5 est un revêtement antistatique conçu pour être utilisé chaque fois qu'un revêtement brillant et résistant à la corrosion, à haute teneur en solides, est souhaité. Ce produit peut être appliqué sur différents types de supports. Certaines applications du Stonkote AT5 :

- se combinent à l'apprêt ATK Primer pour contrôler la production de décharges électrostatiques
- se combinent au revêtement Stonclad ESD pour former un système non noir en option, tout en maintenant les valeurs de résistance spécifiées

AVANTAGES DU PRODUIT

- Finition brillante et durable; facilite le nettoyage et l'entretien
- Emballage dosé en usine, assurant la constance, la simplicité et la qualité de la procédure de mélange
- Contrôle des décharges électrostatiques, même dans les environnements à faible humidité

LIMITATIONS DU PRODUIT

Stonkote AT5 est conçu pour la circulation piétonnière et les chariots légers uniquement. Si les dommages dus aux impacts ou la circulation dense sont des facteurs à prendre en compte, le système recommandé est le Stonshield ESD. Stonkote AT5 utilise un apprêt conducteur de couleur noire, qui a pour effet de mettre en évidence la moindre usure ou éraflure de la couche de finition.

Stonkote AT5 est un revêtement antistatique qui limite la production de décharges électrostatiques. Le produit est conçu pour empêcher l'accumulation de charges électrostatiques, même en milieu peu humide. Stonkote AT5 n'est pas conçu comme un vrai système de contrôle des décharges électrostatiques (ESD), dont la plage de valeurs de résistance est constante et reproductible. Stonkote AT5 présente une certaine conductivité et peut contrôler l'accumulation de charges électrostatiques, mais il n'est pas possible de garantir que toutes les valeurs de conductivité mesurées se situent dans une plage de résistance donnée. Si un véritable système antistatique est requis, d'autres options sont proposées par Stonhard; contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique Stonhard.

CONDITIONNEMENT

Stonkote AT5 est conditionné en unités d'emballage faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

Primer ATK

- 1,25 carton d'apprêt Primer ATK, partie A, contenant :
2 sacs d'amine
- 1,25 carton d'apprêt Primer ATK, partie B, contenant :
2 bidons de résine conductrice

Stonkote AT5

- 1 carton de HT4, contenant :

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée de vie du mélange.....	20 minutes (à 25 °C (77 °F))
Couverture.....	69,7 m ² (750 pi ²) par unité (à 4,0 mil, feuil sec)
Durcissement.....	8 heures pour une circulation légère (à 25 °C/77 °F)..... 24 heures pour un service normal
Teneur en COV.....	Stonkote AT5 : 74 g/l (ASTM D-2369, méthode E)
Couche d'apprêt.....	97 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes.

- 4 sachets aluminium d'amine
- 4 sachets polyéthylène de résine
- 1 carton de Stonkote AT5/Stonchem 691, partie C, contenant :]
- 4 sachets polyéthylène de partie C (fibres)
- 4 sachets aluminium de partie C-I

Remarque : Une partie C et une partie C-I sont nécessaires pour chaque mélange standard de Stonkote HT4.

COUVERTURE

La surface couverte par le Stonkote AT5 est de 69,7 m² (750 m²) par unité pour une épaisseur de 4 à 5 mil (feuil sec). Une épaisseur de Stonkote AT5 supérieure à 5 mil peut avoir une incidence négative sur les valeurs de conductivité mesurées.

COULEUR

Le revêtement Stonkote AT5 est disponible en 10 couleurs standard. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande. **La couleur standard la plus claire pouvant être installée est Étain, en raison de l'ombrage.**

SUPPORT

Le système Stonkote AT5 se compose d'une couche d'apprêt conductrice et d'une couche de finition. Ce produit n'est pas conçu pour être installé directement sur un support en béton; il est recommandé de l'installer sur une base en mortier appliqué à la truelle. Pour utiliser un support autre qu'une base en mortier appliqué à la truelle, ou si un système existant à base de polymère est envisagé, contacter le service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une adhérence optimale du revêtement. Le support doit être sec et correctement préparé par des méthodes mécaniques. Toute question concernant la préparation du support doit être adressée à votre représentant local ou au service technique Stonhard.

APPRÊTAGE

Sur du béton, l'apprêt HT Primer doit précéder l'apprêt ATK Primer, afin d'éviter l'absorption du produit et de s'assurer que les propriétés

mesurées de l'apprêt se situent dans une plage acceptable. Sur un revêtement Stonclad GS ou Stonclad HT, l'apprêt HT Primer n'est pas nécessaire. Appliquer l'apprêt ATK Primer directement sur du Stonclad GS ou Stonclad HT. Voir la fiche technique du produit ATK Primer pour des instructions d'application complètes

MÉLANGE

- Stonkote AT5 est fourni en unités mesurées en usine.
- Pour s'assurer de mélanger à fond et correctement le produit, Stonkote AT5 doit être remué mécaniquement à basse vitesse (400 à 600 tr/min) au moyen d'une perceuse industrielle munie d'un mélangeur Jiffy.
- Ajouter une dose de partie C et une dose de partie C-I du Stonkote AT5 à un sachet de résine Stonkote HT4 et mélanger pendant une minute.
- Ajouter la partie A et mélanger à fond pendant 1 minute de plus.
- Éviter le malaxage à haute vitesse, qui a pour effet d'entraîner de l'air dans le mélange.

Remarque : L'emballage du Stonkote HT4 dans des couleurs personnalisées est différent de celui du produit standard. Contacter le service technique Stonhard pour obtenir des informations sur la procédure de mélange en cas de couleurs personnalisées.

APPLICATION

- Stonkote AT5 doit être appliqué immédiatement après le mélange des quatre composants.
- Stonkote AT5 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils moyens. Le rouleau est utilisé pour éliminer les traits laissés par la raclette et lisser la surface.
- Toute question concernant l'application du revêtement Stonkote AT5 doit être adressée au service technique Stonhard.

Remarque : Une couverture adéquate est importante pour que le sol conserve de bonnes propriétés de contrôle antistatique.

ESSAIS ÉLECTRIQUES

Bien que Stonkote AT5 soit un revêtement antistatique, il est important de noter qu'il ne s'agit pas d'un système ESD. Par conséquent, des valeurs de conductivité sont obtenues, mais il n'est pas possible de garantir que toutes les mesures se situent dans une certaine plage de résistance.

Une fois la couche d'apprêt ATK Primer sèche au toucher, sa conductivité doit être vérifiée. Plusieurs mesures point à point et à la terre doivent être prises.

- Le sol doit également être testé après l'application du Stonkote AT5 lorsque le Stonkote AT5 n'est plus collant au toucher, des mesures point à point et à la terre doivent être prises.

REMARQUES

- Les procédures d'entretien du revêtement de sol en service sont décrites dans la brochure Floor Cleaning Procedures (Procédures de nettoyage des sols) de Stonkleen.
- Pour tout environnement non référencé dans le guide de résistance chimique, s'adresser au service technique Stonhard pour obtenir des recommandations.
- Les fiches de données de sécurité du produit Stonkote AT5 sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, dans la section Produits, ou sur demande.
- Une équipe de techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à appliquer le revêtement, ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux locaux, ou à l'un de nos bureaux situés partout dans le monde.
- Un respirateur purificateur d'air (APR) agréé NIOSH, équipé de cartouches pour gaz acides et vapeurs organiques, doit être porté en cas d'absence d'une ventilation adéquate.
- Le port de lunettes de sécurité et de gants imperméables est obligatoire pendant l'application.
- Éviter le contact avec tous les liquides d'amine et de résine, car ces produits peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les travailleurs doivent se couvrir les mains avec des gants en caoutchouc.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate. Un masque anti-poussière N-95 doit être porté pendant toutes les étapes de meulage et de ponçage.
- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, étant causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les revêtements mats peuvent exhiber un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu, et peut nécessiter un entretien spécial pour améliorer la traction, afin de s'assurer qu'elle continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

Important : Stonhard tient les renseignements ci-inclut pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

10/16

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953
Canada (800) 263 3112

Mexico + (52) 55 9140 4500
Argentina + (54) 11 5032 3113

Belgium + (32) 67 49 37 10
Dubai, UAE + (971) 4 3470460

South Africa + (27) 11 254 5500
China + (86) 21 61838698

Australia + (61) 3 9587 7433
India + (91) 22 28500321