

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stontec EFC est un revêtement de plancher décoratif sans joint composé de ce qui suit :

#### Stonkote GS4

Enduit époxy de première qualité.

#### Flocons de vinyle Stontec

Flocons de vinyle.

#### Enduit Stonshield

Enduit époxy transparent sans solvant, très résistant, notamment aux rayons UV, et constitué de deux composants.

### USAGES

Ce revêtement est tout désigné pour les locaux d'industries légères, les laboratoires, les salles de repas, les vestiaires, les couloirs, les bureaux et les salles d'attente d'établissements de soins de santé, d'enseignement et de correction.

### SUBJECTILE

Le Stontec EFC peut servir à recouvrir du béton en bon état et convenablement préparé. Dans la plupart des cas, il s'agira de surfaces neuves ou très lisses. On déconseille de le poser sur du bois, de la brique, des carreaux, de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

#### Plinthe

Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

#### Épaisseur

Dans les endroits nécessitant une plus grande épaisseur de revêtement, une couche de mortier époxy de 0,31 à 0,47 cm ( $\frac{1}{8}$  à  $\frac{3}{16}$  po) peut être ajoutée.

### CONDITIONNEMENT

Le Stontec EFC est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité est constituée des éléments suivants :

#### Stonkote GS4

Une boîte qui contient ce qui suit :

- 4 sacs métalliques de la partie A (agent de durcissement);
- 4 sacs en polyéthylène de la partie B (résine).

#### Flocons de vinyle Stontec

Un tiers de boîte de flocons de vinyle coloré.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

<b>Résistance à la traction</b> ..... (ASTMC-307)	35,9 MPa
<b>Dureté</b> ..... (ASTM D-2240/Shore D)	85 à 90
<b>Force d'adhérence</b> ..... (ASTM D-4541)(rupture complète du béton)	> 2,8 MPa
<b>Résistance aux chocs mécaniques</b> ..... (ASTM D-4226)	> 1,84 N
<b>Résistance à l'usure</b> ..... (ASTM D-4060, CS-17)	0,07 g dimin. max. de masse
<b>Délai de durcissement</b> ..... à 25 °C (77 °F)	12 heures - circulation à pied 24 heures - service normal
<b>Coefficient de traction ( sec)</b> ..... (ASTM F-1679)	0,79
<b>Indice d'antidérapance (mouillé)</b> ..... (ASTM F-1679)	0,65

**N.B.:** Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

#### Enduit Stonshield

Une boîte qui contient ce qui suit :

- 6 sacs métalliques de la partie A (agent de durcissement);
- 6 sacs en polyéthylène de la partie B (résine).

### SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stontec EFC couvrira environ 27,9 m<sup>2</sup> (300 pi<sup>2</sup>) d'une haute densité de flocons.

### ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stontec EFC dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter d'exposer les composants de ce produit aux excès de chaleur et au gel. La durée de conservation de ce produit est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

### COULEURS

Le Stontec EFC est offert en une gamme, pour ainsi dire, infinie de combinaisons de couleurs. Consulter le nuancier des produits Stontec et Stonkote. Sur demande, la couleur peut aussi être assortie à votre décor.

### PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la

scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récupérer le support avec un détergent industriel (Stonklean DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores du béton doivent être ouverts sur toute la superficie, et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaires sur la préparation du subjectile.

## POSE

La pose du revêtement Stontec EFC s'effectue comme suit :

1. Mélanger les composants du Stonkote GS4, étendre ce mélange sur le subjectile avec une raclette, puis passer la surface au rouleau à poils moyens.
2. Après avoir attendu cinq minutes, commencer à parsemer les flocons de vinyle jusqu'à ce que la densité de flocon voulue ait été épanchée. Laisser sécher jusqu'à ce que la surface ne soit plus collante au toucher. Balayer les flocons excédentaires et préparer la surface à l'application de l'enduit Stonshield.
3. Procéder à l'application de la première couche d'enduit dès que les composants sont mélangés. Étendre l'enduit Stonshield à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils moyens.
4. S'il s'agit d'un plancher à haute densité de flocons, poncer la surface à l'aide d'une ponceuse rotative dès que la première couche d'enduit n'est plus collante au toucher. Passer l'aspirateur et appliquer une seconde couche d'enduit de la même manière que la première. La surface n'aura pas besoin d'être poncée si une densité moyenne de flocons a été épanchée.

Consulter le Mode d'emploi du Stontec EFC pour obtenir d'autres détails.

## RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stontec EFC et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, la température a une incidence importante sur le temps de durcissement ainsi que les propriétés du revêtement.
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut affecter le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants de caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

### IMPORTANT:

Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

8/06  
Rev. 05/09

### Bureaux partout dans le monde :

Canada 800.263.3112  
États-Unis 800.257.7953

Mexique (52)55.9140.4500  
Amérique du Sud (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Moyen-Orient (971)4.3470460

Afrique (27)11.254.5500  
Asie 86)21.5466.5118



**STONHARD**  
www.stonhard.ca

Entreprise **RPM**