

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stoncrete EFX est un système de mortier à base d'époxy à quatre composants, appliqué à la truelle. La base du système contient une résine époxy pigmentée, un agent de durcissement à base d'amine et des agrégats de taille contrôlée, ainsi que des agrégats décoratifs plus gros pour créer des espaces élégants et distinctifs. Stoncrete EFX peut être appliqué à des épaisseurs allant de 3/16 po (4,5 mm) à 1/4 po (6 mm), selon les exigences de l'application. Stoncrete EFX durcit en un mortier extrêmement dur et résistant aux chocs, qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et aux produits chimiques, et convient partout où un mortier en époxy est souhaité.

OPTIONS DU SYSTÈME

Couches de finition

Stoncrete EFX doit être scellé par une couche de finition en uréthane. Plusieurs options de revêtement sont disponibles, selon la brillance souhaitée.

Pour un fini mat, Stonseal CF7 est recommandé.

Pour un fini semi-brillant légèrement texturé, Stonseal SK6-GT est recommandé.

Imperméabilisation

Pour un revêtement complètement étanche, le système de membrane Stonproof ME7 de Stonhard doit être utilisé, en respectant rigoureusement les instructions d'application.

Plinthe

Afin d'assurer un joint intégré à la jonction entre le sol et le mur, des plinthes sont disponibles en différentes hauteurs; veuillez contacter votre représentant local ou le service technique de Stonhard pour plus de détails.

CONDITIONNEMENT

Stoncrete EFX est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

Base Stoncrete EFX

2 cartons, contenant :
6 sachets aluminium d'amine
6 sachets polyéthylène de résine

12 sachets individuels de partie C-1 (agrégats)
12 sachets individuels de partie C-2 (agrégats)

Stoncrete Groutcoat

1 carton, contenant :
4 sachets aluminium d'amine
4 sachets polyéthylène de résine

Stonkote CE4

0,25 carton, contenant :
4 sachets aluminium d'amine
4 sachets polyéthylène de résine

Remarque 1 : Stoncrete Groutcoat, utilisé comme apprêt, est inclus dans le système.

Remarque 2 : Une couche de finition en polyuréthane, non incluse dans le système Stoncrete EFX, doit être commandée séparément.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression10 000 psi (ASTM C-579)	après 7 jours
Résistance à la traction 1 750 psi (ASTM C-307)	
Résistance à la flexion 4 000 psi (ASTM C-580)	
Module d'élasticité en flexion 2,0 x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)	
Dureté 85 à 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Résistance aux chocs >160 po/lb (ASTM D-2794)	
Résistance à l'abrasion 0,1 g* (ASTM D-4060, CS-17)	
Inflammabilité Classe 1 (ASTM E-648)	
Coefficient thermique de dilatation linéaire 1,4 x 10 ⁵ po/po °F (ASTM C-531)	
Absorption d'eau 0,2 % (ASTM C-413)	
Teneur en COV (ASTM D-2369, méthode E)	
..... Base Stoncrete EFX : 4 g/l	
..... Stoncrete Groutcoat : 52 g/l	
..... Stonkote CE4 : 34 g/l	
Durcissement 24 heures pour un service normal (à 25 °C / 75 °F)	

* Échantillons d'essais finis avec une couche de revêtement époxy à haute teneur en solides

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement de sol existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes. La préparation des échantillons et les analyses sont entièrement effectuées dans un environnement de laboratoire; les valeurs mesurées sur site peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne sont possibles que sur des échantillons préparés en laboratoire.

COUVERTURE

Chaque unité de Stoncrete EFX permet de couvrir environ 18,6 m² (200 pi²) avec une épaisseur nominale de 1/4 po (6 mm).

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants de Stoncrete EFX entre 16 et 30 °C (60 à 85 °F), dans un lieu sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans, dans le contenant d'origine non ouvert.

COULEUR

Le revêtement Stoncrete EFX est disponible en 5 couleurs standard. Ces 5 couleurs de base sont combinées à 3 options d'agrégats, ce qui équivaut à 15 options de couleur. Se reporter au guide de couleurs Stoncrete. Veuillez contacter votre représentant local ou le service technique de Stonhard pour toute question.

SUPPORT

Combiné à l'apprêt approprié, Stoncrete EFX convient pour une application sur le béton, le bois, la brique, le carreau de carrière ou le métal, ou sur les coulis Stonset. Pour vous informer sur d'autres supports possibles ou sur le type d'apprêt à utiliser, contactez votre représentant local ou le service technique de Stonhard.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer l'adhérence du revêtement. Le support doit être sec et exempt de cire, graisse, huile, terre ou laitance, ou autre matière lâche ou étrangère. La laitance et les particules de ciment détachées doivent être retirées par des méthodes mécaniques. Les autres contaminants peuvent être éliminés par lavage au moyen d'un détergent industriel fort (Stonklean TD9), suivi d'un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts sur sa totalité et doit avoir une texture de papier de verre. Pour obtenir des recommandations ou pour en savoir plus sur la préparation du support, contactez le service technique de Stonhard.

Une meuleuse d'angle et un marteau burineur doivent être utilisés pour creuser une chasse de 1/4 po (6 mm) au seuil des portes et partout où le Stoncrete EFX ne bute pas contre une surface verticale. Sur les installations d'envergure, il pourrait s'avérer nécessaire de diviser la zone avec une chasse ou un faux joint. Cela permet de créer une butée contre laquelle l'installation peut s'arrêter en formant une ligne droite et parfaite, tout en conservant l'épaisseur souhaitée.

APPRÊTAGE

L'utilisation de Stoncrete Groutcoat est nécessaire pour toutes les applications du produit Stoncrete EFX. Cet apprêt est inclus dans le système Stoncrete EFX. Se référer aux instructions de Stoncrete EFX pour plus de détails.

MÉLANGE

- Il est essentiel que le produit soit correctement mélangé, de manière à optimiser ses propriétés d'application et de durcissement, ainsi que ses propriétés physiques définitives.
- Un malaxage mécanique est nécessaire, au moyen d'un mélangeur Jiffy (ou mélangeur équivalent pour seau de 5 gallons) ou d'un mélangeur à mortier plus grand (par exemple, Baugh 3).
- Voir les instructions du revêtement Stoncrete EFX pour plus de détails.

APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le produit si la température du support et des composants de Stoncrete EFX ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 à 85 °F). Le temps de durcissement et les propriétés d'application du produit sont sensiblement altérés en dehors de cette plage de température.
- Le produit doit être appliqué immédiatement après avoir été mélangé.
- Une boîte d'épandage adaptée est utilisée pour étaler le mélange de mortier Stoncrete EFX sur le sol.
- Une truelle mécanique équipée de lames hybrides plastique/métal pour Stoncrete EFX est utilisée pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise. Les truelles en acier peuvent être utilisées sur les bords et les zones difficiles d'accès.
- Une fois durci, le mortier est poli à l'aide d'une meuleuse planétaire.
- Deux couches de Stoncrete Groutcoat sont appliquées sur le sol (humide sur humide) et sont laissées à durcir.
- La surface est poncée, puis Stonkote CE4 est appliqué sur le sol et laissé à durcir.
- Une couche de finition en polyuréthane est appliquée sur le sol et laissée à durcir.
- Les étapes à suivre pour l'application sont détaillées dans les instructions de Stoncrete EFX.

REMARQUES

- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Les procédures de nettoyage du système de revêtement de sol en service sont décrites dans le guide d'entretien des revêtements de sol Stonhard.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique du produit sont disponibles.
- Les fiches de données de sécurité du produit Stoncrete EFX sont disponibles en ligne dans la section Produits du site www.stonhard.com ou sur demande.

- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, étant causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les revêtements mats peuvent présenter un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu; un entretien spécial pour améliorer la traction pourrait s'avérer nécessaire, afin de s'assurer que la surface continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.
- Nos techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à installer le revêtement ou pour répondre à toute question concernant les produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux de vente locaux, ou à l'un de nos sièges sociaux situés partout dans le monde.

Important:

Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

3/20

© 2020 Stonhard www.stonhard.com

États-Unis HQ	(800) 257 7953	Mexique	+(52) 55 9140 4500	Belgique	+(32) 67 49 37 10	Afrique	+(27) 11 254 5500	Australie	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentine	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	Chine	+(86) 21 61838698	Inde	+(91) 22 28500321

STONHARD®