

# STONHARD

FABRICANT ET INSTALLATEUR DE REVÊTEMENTS DE SOL, MURAUX OU DE PROTECTEURS SANS JOINTS





VOTRE ESPACE, NOS SOLS.

**STONHARD**



**NOUS SOLUTIONNONS LES PROBLÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL DEPUIS 1922. CELA FAIT DONC PLUS D'UN SIÈCLE QUE NOS CLIENTS DU MONDE ENTIER BÉNÉFICIENT DE NOS SOLUTIONS.**

Agressions chimiques sévères, abrasion et chocs incessants, conditions humides, chocs thermiques : nos systèmes haute performance éprouvés sont formulés pour les environnements les plus difficiles. Ils sont également conçus en gardant le planificateur à l'esprit, offrant des possibilités de conception infinies, ainsi que la possibilité de personnaliser et d'optimiser les couleurs, les motifs et les finitions. L'entretien est minimal, les sols sans joints étant plus faciles à nettoyer. Stonhard assume l'entière responsabilité de la satisfaction du client, depuis la matière première jusqu'au système installé. Plus de 300 responsables de territoire et représentants en architecture, conception et ingénierie, appuyés par 200 équipes d'application opérant dans le monde entier, s'assurent que les projets sont terminés à temps et que toutes les normes applicables sont satisfaites. Stonhard garantit un soutien complet, qu'il s'agisse d'un site individuel ou d'un réseau multinational.

Produits inégalés, entretien facile, surfaces sans joints personnalisées, avec une garantie de fournisseur unique sur laquelle vous pouvez compter.



**SOMMAIRE**

APPLICATIONS ET MARCHÉS ..... 4  
 INSTALLATION..... 6  
 CONCEPTION ..... 8  
 DURABILITÉ .....10  
 SOLUTIONS TOTALEMENT HYGIÉNIQUES..... 11  
 AUTRES MARQUES ET PLUS DE SOLUTIONS ..... 12  
 STONCLAD .....14  
 STONSHIELD .....16  
 STONCRETE .....18  
 STONBLEND..... 20  
 STONRES ..... 22  
 STONTEC..... 24  
 STONLUX ..... 26  
 STONGARD..... 28  
 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ..... 30



## APPLICATIONS ET MARCHÉS

### NOUS OFFRONS PLUS D'OPTIONS POUR PLUS DE MARCHÉS

Il ne s'agit pas seulement d'offrir un produit, mais également d'apporter une solution. Et nous apportons des solutions de revêtement de sol depuis un siècle.

**CRésistant aux produits chimiques. Résistant aux taches. Antistatique. Constitué d'éléments recyclés. Antidérapant. Résistant aux chocs thermiques et aux cycles thermiques. Résistant à l'abrasion et aux chocs. Facile à nettoyer. Résilient. Insonorisant. Faible en émission de COV. Contrôle des infections.**

Nous vous aidons à trouver le revêtement de sol adapté à votre environnement. Notre force de vente peut travailler avec vous, individuellement, afin de déterminer la solution idéale. Nous offrons également l'expertise de nos équipes d'architecture, de conception et d'ingénierie, appuyée par les compétences de nos gestionnaires de chantier. Nos équipes d'application se chargent d'installer vos produits en conformité aux réglementations et spécifications, sans perturber votre emploi du temps.

**STONHARD**



ALLÉES DE CIRCULATION | HALLS D'AÉROPORT | AIRES DE TRANSFORMATION | CAFÉTÉRIAS | SALLES DE CONTRÔLE | CHÂÎNES D'EMBALLAGE  
SALLES DE CLASSE | ZONES D'ASSEMBLAGE | CORRIDORS | SALLES DES MACHINES | LOBBIES | CUISINES | ZONES DE MAINTENANCE

## NOS PLANCHERS SONT PRÉSENTS DANS TOUT ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL OU COMMERCIAL. VOICI LES PRINCIPAUX MARCHÉS QUE NOUS DESSERVONS :

 **Aéronautique/Automobile** – chaînes d'assemblage, salles de batteries, salles de contrôle, hangars, chaînes de placage, quais de chargement, salles des machines, salles d'essais/laboratoires, salles blanches.

 **Industrie chimique, pétrochimique et exploitation minière** – transformation, confinement, parcs de stockage, stockage en vrac, stockage en fûts, raffineries, clarificateurs, tranchées, puisards.

 **Éducation** – Universités, établissements K-12, centres de formation technique et professionnelle – salles de classe, cafétérias, laboratoires, bibliothèques, salles polyvalentes, infirmeries, stades, cuisines, vivariums, centres d'étudiants, garages de stationnement.

 **Électronique/Technologie** – assemblage, centres de traitement de données, ventilateurs de tours de refroidissement, salles blanches, plaques de gaufrage, chaînes de placage, laboratoires d'inspection.

 **Alimentation et boissons** – boulangeries, chaînes d'embouteillage, laiteries, cuisines, chambres froides, mélange, conditionnement de la viande, transformation et conditionnement alimentaire.

 **Soins de santé** – salles d'opération, chambres d'hôpital, couloirs, salles d'urgence, laboratoires, cuisines, laverie, salles des machines, postes d'infirmerie, salles d'opération, zones de débarquement, garages de stationnement.

 **Hébergement et restauration** – halls d'accueil, restaurants, cuisines, bars, centres de conditionnement physique, casinos, discothèques, piscines, garages de stationnement.

 **Pharmaceutique/Biotechnologie** – production, stockage de produits chimiques, emballage, laboratoires, fabrication de comprimés, vivariums, zones de lavage.

 **Vente au détail** – supermarchés, magasins à grande surface, centres commerciaux, concessionnaires automobiles, garages de stationnement.

 **Sports et divertissements** – stades, parcs d'attractions, arénas, zoos, musées, restaurants, halls, concessions, magasins, vestiaires, garages de stationnement.

 **Transport/Aéroports, gares ferroviaires, gares routières** – halls, installations de maintenance, manutention des bagages, hangars, salles d'attente, cuisines et services de restauration, toilettes, salles de batteries, salles de contrôle, aires de service, quais de gares, garages de stationnement.

 **Eau et eaux usées/Services publics** – digesteurs, clarificateurs, contact avec l'eau potable, parcs de stockage, zones de déchargement.



# INSTALLATION

## **NOUS NOUS OCCUPONS DE L'INSTALLATION**

Attendez-vous à des performances optimales du début à la fin. Depuis les spécifications de conception et la gestion du projet jusqu'à l'inspection finale, Stonhard travaille avec vous pour garantir la satisfaction totale sur chaque projet. Cela signifie que vous travaillez toujours avec nous directement, et non avec des agents ou des distributeurs.

**STONHARD**



# STONHARD la source unique

Une **approche clé** en main signifie que vous recevez systématiquement des produits et des installations de haute qualité. Qu'il s'agisse du personnel, des produits ou des services, la qualité et la fiabilité sont une constante chez Stonhard.

La **garantie de source** unique constitue le gage de responsabilité de Stonhard. Nos responsables de territoire sont au service de votre satisfaction. La supervision et le service sur site sont la norme d'un bout à l'autre du pays et dans le monde entier.

Chaque projet Stonhard reçoit une attention à tous les niveaux, qu'il s'agisse d'une opération en plusieurs phases ou d'un petit projet. Nos responsables de territoire, appuyés par notre groupe de gestionnaires de chantier composé de 40 chefs de projet, de surintendants de chantier et de 200 équipes d'application, sont vos partenaires de source unique, ce qui vous garantit un contrôle qualité efficace et une planification intégrée et flexible.

## STONHARD VOUS SOUTIENT

Fiches techniques de produits  
Spécifications de référence  
Guides de résistance chimique  
Fiches de données de sécurité

Historiques de cas  
Procédures de nettoyage  
Guides de sélection des couleurs  
Références



# CRÉATION

## COULEUR. ÉCHELLE. PORTÉE.

Qu'il s'agisse d'une toute nouvelle construction, d'un espace vide ou d'un projet de réhabilitation, nos responsables de territoire, en collaboration avec notre équipe de conception architecturale, peuvent vous guider à travers les options de produits, y compris les couleurs, les finitions et les textures. Des couleurs standard, haut de gamme et personnalisées sont disponibles, ainsi que du marquage d'orientation et des logos. Vous avez une idée précise en tête? Nous travaillons avec vous pour y arriver.

Différentes couleurs disponibles sont représentées dans les pages produits de cette brochure, mais certaines couleurs standard n'y figurent pas. Pour visualiser les autres collections de couleurs standard, rendez-vous sur notre site [fr.stonhard.ca](http://fr.stonhard.ca) ou contactez-nous pour obtenir des guides de couleurs ou des échantillons. Les couleurs personnalisées assorties sont disponibles, moyennant un délai suffisant; une quantité minimum est alors requise pour la commande.

## UN ESPACE ÉLÉGANT SANS COMPROMIS DE PERFORMANCES.

Nos revêtements de sol sont conçus pour résister aux taches, aux produits chimiques et aux chocs, mais même les environnements les plus difficiles sont influencés par la couleur et le style. Couleurs vives ou claires, brillantes ou mates? Les couleurs peuvent définir un espace : propre, calme, apaisant.

Vous souhaitez aider vos visiteurs à s'orienter dans les labyrinthes de couloirs? Utilisez la couleur pour marquer des espaces ou des départements précis. Nous traçons des lignes de marquage pour délimiter les allées de circulation et les zones de sécurité. Assurez le bon fonctionnement et la sécurité des zones industrielles et de fabrication en distinguant chaque espace par une couleur bien précise.

Laissez-nous vous aider à réaliser votre vision.

**STONHARD**



# DURABILITÉ

## DES PRODUITS SAINS POUR DES ENVIRONNEMENTS ENCORE PLUS SAINS

La composition même de nos revêtements de sol sans joints coulés sur place est durable. Nos sols sont intégrés à la structure d'un bâtiment de sorte que lorsqu'un revêtement de sol Stonhard atteint la fin de sa longue durée de vie, il ne finit pas dans une décharge. Nous incorporons des éléments recyclés dans nos systèmes, nous produisons des matériaux issus de l'agriculture et rapidement renouvelables, et nous utilisons des emballages souples afin d'éliminer les seaux et les bidons dans les flux de déchets. HPD : les HPD (déclarations sanitaires) relatives à nos revêtements vous sont fournies par nos équipes d'architecture/ingénierie et conception afin de vous aider à choisir des produits sains.



Indique la teneur en verre recyclé dans la formulation. Demandez à votre représentant Stonhard de vous parler de notre engagement envers une planète plus saine.





## SOLUTIONS TOTALEMENT HYGIÉNIQUES



Les environnements de transformation des aliments et des boissons sont soumis à des exigences sanitaires strictes, des sols et murs jusqu'aux drains. Stonhard s'est associée à Polysto, fabricant de trottoirs hygiéniques, et à Blücher, fabricant des drains HygienicPro, en vue de fournir une solution sanitaire complète aux clients des secteurs de l'alimentation et des boissons. Dans le cadre de cette collaboration, Stonhard installe des sols sans joints résistants aux produits chimiques, ainsi que des trottoirs protecteurs et des revêtements muraux sanitaires équipés de drains efficaces, afin de garantir des opérations sécuritaires et exemptes de germes dans les espaces de transformation alimentaire. Stonhard s'est engagé à fournir des solutions aux industries telles que la transformation des aliments, la pharmacie et la santé, car nous reconnaissons la nécessité de respecter, voire dépasser les normes d'hygiène dans ces environnements. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous sur la sélection et l'installation des produits afin de résoudre vos problèmes les plus difficiles, et de vous aider à respecter les réglementations en matière de productivité et d'efficacité.



**STONHARD**



## PLUS DE SOLUTIONS

### NOUS OFFRONS ENCORE PLUS DE SOLUTIONS – FORMULÉES ET INSTALLÉES

Stonhard propose plus de solutions pour plus d'espaces. Découvrez les surfaces durables et attrayantes que nos autres marques peuvent apporter aux espaces commerciaux.



Créations distinctives pour des projets commerciaux de haut niveau : hôtels, restaurants, produits résineux pour salles d'exposition, espaces de vente au détail. [liquidelements.ca](http://liquidelements.ca)

**PRODUITS COMPLÉMENTAIRES** Coulis, enduits, plinthes, élastomères et scellants à béton pour la réparation, le ragréage ou la protection. Visitez notre site à l'adresse [fr.stonhard.ca](http://fr.stonhard.ca) et apprenez-en plus sur nos familles de produits complémentaires : Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil et Stonclear.

**ENDUITS ET REVÊTEMENTS INTERNES** Six formulations chimiques différentes pour une protection durable hors pair dans les environnements les plus corrosifs. La gamme de produits Stonchem est une référence en matière de protection pour le confinement secondaire, les zones de transformation, le stockage de produits chimiques et les salles de batteries.

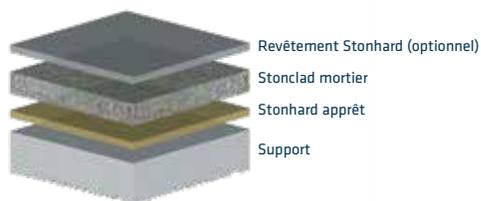
**SOLUTIONS ANTIMICROBIENNES** Stonplus Protect est ajouté en option aux formulations, afin de bloquer la croissance de bactéries, champignons et moisissures. Stonplus Protect est recherché par les entreprises agroalimentaires et du secteur médical, dans le cadre de leurs efforts visant à contrôler les bactéries nocives.

**SYSTÈMES DE REVÊTEMENT MURAL** Là où il y a des planchers, il y a des murs. Nos produits Stonglaze sont des systèmes de revêtement mural conçus pour fonctionner avec vos planchers de manière à protéger le béton, l'acier et les cloisons sèches. Ces systèmes de revêtement mural sans joints durables sont également offerts dans une vaste gamme de couleurs et de textures afin de s'adapter à votre espace.

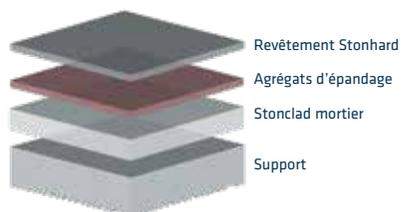
**REVÊTEMENTS PORTEURS DE TRAFIC RÉSISTANTS À LA CORROSION ET AUX UV** Nos systèmes Stondeck utilisent une technologie à base d'uréthane spécialement formulée pour la circulation des véhicules dans des environnements exigeants tels que les garages de stationnement et les structures piétonnières. Les solutions de revêtement pour circulation Stondeck peuvent être personnalisées afin d'en accroître la durabilité, la rigidité, la résistance à l'humidité, l'antidérapance et la stabilité aux UV. Supérieur aux scellants et à la peinture, ce produit offre la protection ultime pour les structures extérieures et intérieures qui subissent un trafic intense.

# STONCLAD

Une protection sérieuse pour les environnements difficiles. Stonclad vous offre des performances extraordinaires dans les conditions les plus exigeantes. Résistants aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs, nos systèmes garantissent la durabilité et la longévité de vos installations. Des configurations spécialisées répondent aux besoins spécifiques des environnements électrostatiques et dépendants de la température. Diversité et performance pour les applications industrielles les plus rigoureuses.



ESD | GS | GR | HT | UR | UL | Xpress



UT



UF

**STONHARD**



### STONCLAD® GS

Système de mortier époxy appliqué à la truelle offrant une résistance supérieure aux chocs et à l'abrasion, avec une excellente résistance aux produits chimiques.

### STONCLAD® HT

Système de mortier époxy résistant à la corrosion, conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 93 °C (200 °F) (121 °C/250 °F pour les déversements intermittents).

### STONCLAD® ESD ⚡

Éléments conducteurs intégrés à une résine époxy, lui conférant des propriétés antistatiques et anti-étincelles.

### STONCLAD® UT

Système de mortier texturé à base de polyuréthane appliqué à la truelle, conçu pour résister aux chocs thermiques et aux cycles thermiques dans des environnements alimentaires.

### STONCLAD® UL

Système de mortier de polyuréthane autonivelant, résistant aux produits chimiques, aux chocs et à l'abrasion, conçu pour les environnements alimentaires secs.

### STONCLAD® UR

Système de mortier à la truelle de polyuréthane conçu pour une installation rapide dans des environnements alimentaires, où les conditions de cyclage/choc thermique sont présentes et où la texture n'est pas une exigence.

### STONCLAD® UF

Système de mortier de polyuréthane appliqué à la truelle, formulé spécifiquement pour l'industrie des aliments et des boissons, pour les projets nécessitant une installation rapide. Ce système est non scellé, offrant une finition mate, différente des autres systèmes Stonhard. Le matériau présente une excellente résistance aux chocs thermiques, ainsi qu'une certaine résistance aux produits chimiques.

### STONCLAD® GR

Système de mortier époxy appliqué à la truelle, offrant les mêmes propriétés que Stonclad GS. Ce système contient 25 % de verre recyclé, ainsi qu'un composant rapidement renouvelable, ce qui améliore le matériau et réduit l'impact sur l'environnement.

### STONCLAD® SL XPRESS

Système riche en liquide autonivelant à base de méthacrylate de méthyle, résistant aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion, utilisé lorsqu'une installation rapide est nécessaire. Couleur unie, avec motifs tweed ou à base de flocons disponibles en option.

### STONCLAD® TR XPRESS

Système de revêtement de sol à base de méthacrylate de méthyle appliqué à la truelle, offrant une excellente résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion, avec un aspect tweed, pour les installations accélérées.



\* Les couleurs « gris argent » et « schiste frais » ne sont pas disponibles avec le système Stonclad UT.

**Remarque :** Stonclad UF est proposé dans une palette de différentes couleurs. Veuillez consulter notre site web pour obtenir plus d'informations, [fr.stonhard.ca](http://fr.stonhard.ca)

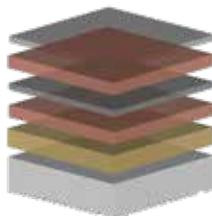
# STONSHIELD

Sols décoratifs texturés, faciles à nettoyer, sans compromis de performances. Ces systèmes à base d'épandage de quartz coloré constituent une option économique pour les espaces de fabrication légère. Découvrez les possibilités de création illimitées, disponibles dans une diversité de finitions, motifs et couleurs.



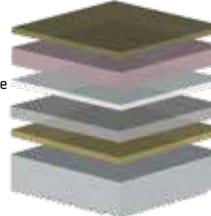
Stonshield scellant  
Agréats Stonshield  
(épandage)  
Stonshield sous-couche  
Stonclad GS Base  
(appliqué à la truelle)  
Apprêt Stonhard  
Support

HRI



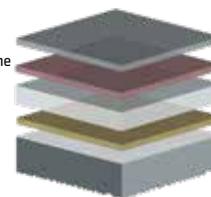
Stonshield scellant  
Agréats Stonshield  
(épandage)  
Stonshield sous-couche  
Agréats Stonshield  
(épandage)  
Stonclad mortier  
Support

UTS



Stonshield scellant  
Agréats Stonshield  
(épandage)  
Stonshield sous-couche  
Agréats Stonshield  
(épandage)  
Apprêt Stonhard  
Support

SLT | Xpress | URT | ESD



Stonhard scellant  
Agréats d'épandage  
(épandage)  
Stonshield QBT (mortier)  
Apprêt Stonhard  
Support

QBT



### STONSHIELD® SLT

Système époxy texturé économique, conçu pour les zones à faible circulation. Offre une résistance limitée aux chocs et aux charges lourdes. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.

### STONSHIELD® HRI

Système à base de mortier texturé et antidérapant, appliqué à la truelle, offrant une surface durable, stylisée et facile à nettoyer. Idéal pour le service et la préparation alimentaires, ainsi que la fabrication légère. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.

### STONSHIELD® QBT

Système de mortier à base de résine époxy, appliqué à la truelle, antidérapant et facile à nettoyer, conçu pour les surfaces petites et nombreuses lorsqu'une installation rapide est nécessaire; installation en deux jours. Idéal pour les environnements scolaires ou médicaux, ou la vente au détail.

### STONSHIELD® ESD ⚡

Revêtement de sol en époxy conducteur texturé offrant des propriétés antistatiques supérieures. Idéal pour les véhicules à guidage automatique, les allées de circulation, ou l'assemblage de pièces électroniques, en présence de composants sensibles aux décharges électrostatiques.

### STONSHIELD® URT

Système à base de polyuréthane texturé économique, conçu pour les zones à faible circulation. Le système offre une bonne résistance chimique et une excellente résistance aux rayons UV, et peut être installé rapidement en ne dégageant que peu d'odeur.

### STONSHIELD® UTS

Système texturé à base de polyuréthane appliqué à la truelle, conçu pour les zones de préparation alimentaire et de restauration, dans lesquelles les chocs thermiques et les cycles thermiques sont fréquents.

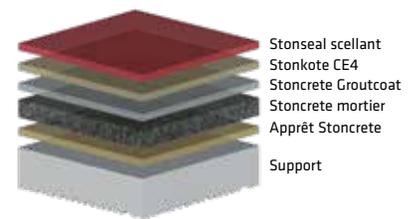
### STONSHIELD® XPRESS

Système à base de résine de méthacrylate de méthyle, antidérapant offrant une excellente résistance aux produits chimiques et à l'usure, et un temps d'installation rapide. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.



# STONCRETE

Les revêtements de sol Stoncrete sont résistants aux taches, à l'abrasion et aux chocs, sont faciles à entretenir, et résistent à la circulation quotidienne tout en offrant la finition, la texture et les options de style exigées pour un espace commercial.



EFX



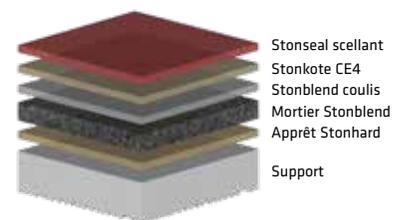
## STONCRETE® EFX

Est un système de mortier à base d'époxy, appliqué à la truelle, offrant un aspect très similaire à celui du béton poli. Même durabilité qu'un revêtement de sol Stonclad, avec des options de style incluant une finition mate ou semi-brillante et les agrégats naturels de votre choix : 100 % verre de miroir concassé, verre ambré recyclé, ou quartz. Les performances alliées à l'élégance, pour l'éducation, la santé, la vente au détail et les bureaux.

AMBER			
	<b>DOWNTOWN GRAY</b>	<b>GRAVEL RIDGE</b>	<b>METROPOLITAN SHADOW</b>
MIRROR			
	<b>DOWNTOWN GRAY</b>	<b>GRAVEL RIDGE</b>	<b>METROPOLITAN SHADOW</b>
STONE			
	<b>DOWNTOWN GRAY</b>	<b>GRAVEL RIDGE</b>	<b>METROPOLITAN SHADOW</b>

# STONBLEND

Élégant, lisse et résistant aux taches et à l'usure, Stonblend est un système à quartz coloré, appliqué à la truelle, adapté à une large gamme de conditions; proposé dans différents motifs et mariages de couleurs sophistiqués, y compris une formulation exclusive intégrant du verre recyclé.



GSI | GSI-G | HDF

**STONHARD**



### STONBLEND® GSI

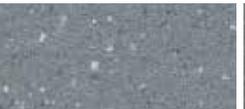
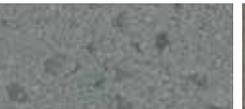
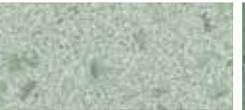
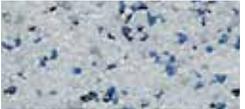
Surface décorative, alternative économique au terrazzo. Solution idéale pour le revêtement de sol des installations pharmaceutiques ou hospitalières, laboratoires animaliers, aires de conditionnement, bureaux de production, espaces publics et installations de R et D.

### STONBLEND® HDF

Système de mortier décoratif à base d'époxy offrant des propriétés physiques améliorées, ce qui le rend idéal pour les environnements de transformation pharmaceutique et les laboratoires animaliers.

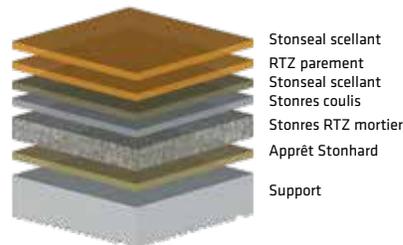
### STONBLEND® GSI-G

Système de mortier époxy résistant aux produits chimiques et aux taches, contenant des agrégats de verre recyclé à la surface du système, créant un aspect moderne tout en restant écologique. Convient pour les bureaux, les centres de santé et les établissements éducatifs et correctionnels, ainsi que pour la fabrication pharmaceutique, le conditionnement et la recherche et le développement.

GSI / HDF			GSI-G	
 SANDSTONE	 CLAY	 STONE	 LUNA	 CORK
 RUSSET	 AUTUMN	 SHALE	 WOLF GRAY	 MACCHIATO
 MEADOW	 WILLOW	 SIERRA	 TEA LEAF	 TOPIARY
 BLUE TOPAZ	 BLACK SAPPHIRE	 CRUSHED SLATE	 IRIS	

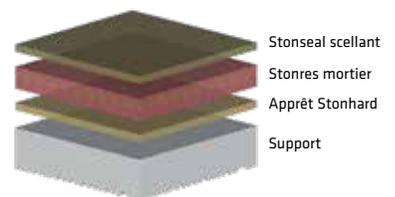
# STONRES

La tradition associée à l'innovation, dans un revêtement de sol proclamé comme ayant créé son propre genre. Stonres est un revêtement de sol sans joints résilient, performant et fonctionnel, enrichi par des éléments de conception distinctifs basés sur des motifs complexes et sur une vaste palette de couleurs contemporaines; produit une surface lisse, résistante aux taches, ergonomique et insonorisante. Tout comme les autres sols Stonhard, Stonres relève les défis de l'environnement industriel tout en reflétant les exigences des espaces publics : soins de santé, éducation, commerces, et aussi musées, couloirs, halls d'entrée, arénas.



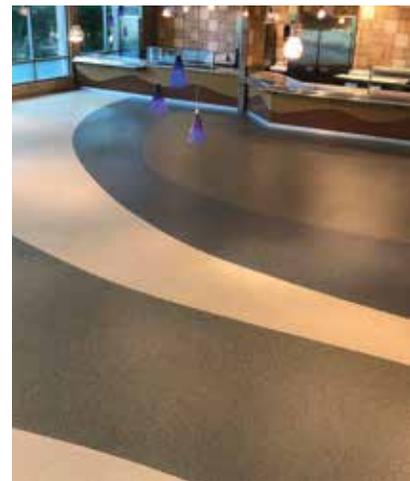
Stonseal scellant  
RTZ parement  
Stonseal scellant  
Stonres coulis  
Stonres RTZ mortier  
Apprêt Stonhard  
Support

RTZ



Stonseal scellant  
Stonres mortier  
Apprêt Stonhard  
Support

STR



### STONRES® RTZ

Revêtement de sol résilient, ergonomique et insonorisant, offrant au planificateur des options de classe mondiale pour les espaces publics à haute visibilité. Ce produit permet d'incorporer une palette de couleurs abondante dans des motifs traditionnels, ou dans des créations personnalisées de forme libre, pour les établissements hospitaliers/éducatifs ou les espaces publics. Fortement recommandé pour les salles d'opération; compatible avec les programmes de contrôle des infections.

### STONRES® STR

Revêtement de sol en uréthane résilient, ergonomique et insonorisant, offrant un fini uni et mat. Il est également idéal pour les espaces ouverts, tels que les couloirs ou les laboratoires dans les hôpitaux ou les écoles.

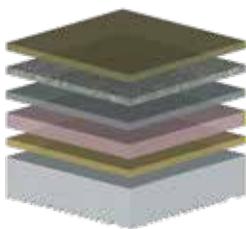
RTZ

STR



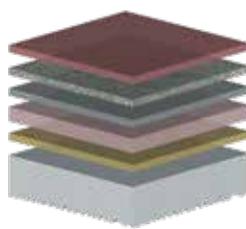
# STONTEC

Les revêtements de sol Stontec réduisent les temps d'arrêt dans les projets de rénovation, ainsi que le temps de chemin critique dans les nouvelles constructions, tout en offrant des possibilités de conception exceptionnelles.



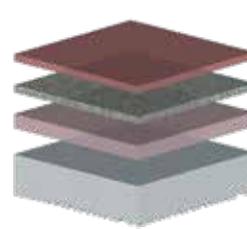
Stonhard Sealer  
(scellant deux couches)  
Stontec flocons  
Stontec sous-couche  
Agrégats (épannage)  
Stonhard apprêt  
Support

ERF | UTF | XPRESS



Stonseal CA7 (scellant deux couches)  
Stontec flocons  
Stontec sous-couche  
Stonclad UR Base (appliqué à la truelle)  
Stonhard apprêt  
Support

TRF



Stonkote CE4  
Stontec flocons d'épandage  
(gros flocons uniquement)  
Stontec QBF Base  
Support

QBF

**STONHARD**



### STONTEC® ERF

Système à base d'époxy conçu pour le béton lisse. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.

### STONTEC® TRF

Système à base de mortier conçu pour les rénovations à partir de supports endommagés. Maximisant la durabilité, la résistance thermique et la résistance aux chocs, ce système constitue un excellent choix pour les environnements biotechnologiques et pharmaceutiques.

### STONTEC® QBF

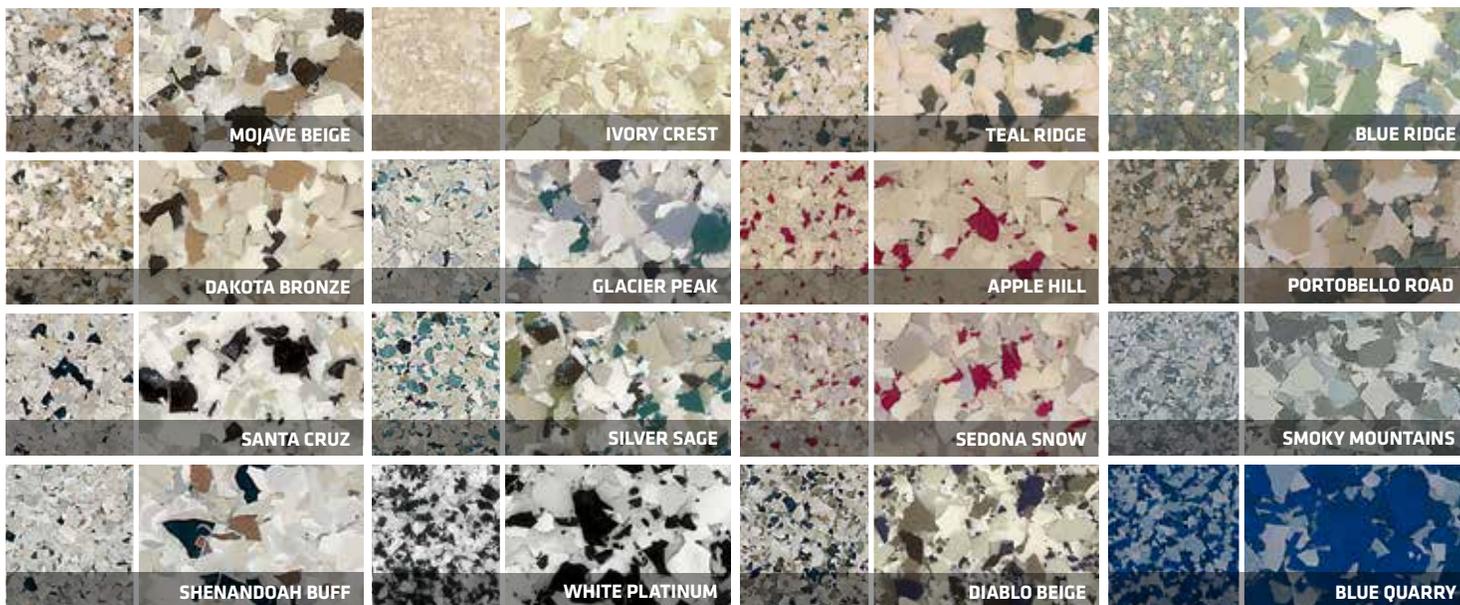
Système à base d'uréthane liquide, conçu pour la durabilité et la résistance aux chocs lorsqu'une installation rapide est souhaitée; installation en deux jours.

### STONTEC® UTF

Système à base d'uréthane à haute teneur en solides, offrant une finition décorative très brillante et une résistance supérieure aux produits chimiques et à l'usure. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.

### STONTEC® XPRESS

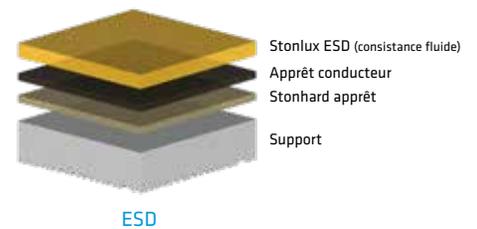
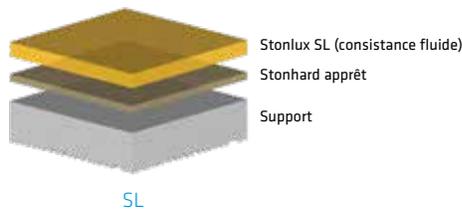
Système à base de résine de méthacrylate de méthyle, qui se caractérise par des temps d'installation réduits. Revêtement de sol résistant aux produits chimiques, aux taches et à l'usure, offert dans un fini satiné. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.



Disponible avec flocons de finition petits ou gros.

# STONLUX

Protection de sol durable, propre et brillante. Formulation ultra-lisse, résistante aux produits chimiques et aux chocs, pour les zones nécessitant des propriétés antistatiques et une surface à faible frottement. Ce système est le choix optimal pour les environnements de salle blanche. Stonlux confère un aspect élégant et propre à la surface.





### STONLUX® SL

Formulation à base d'époxy autonivelante utilisée lorsqu'une surface à faible frottement est souhaitée. Disponible en 2 ou 3 mm d'épaisseur, pour différents degrés de résistance à la circulation et de durabilité. Utilisé dans les zones d'assemblage, les installations de R&D, les environnements de fabrication légère, les studios de télévision et d'enregistrement, et les salles blanches.

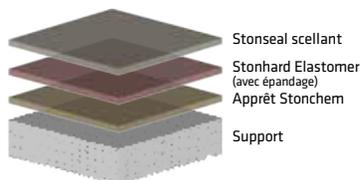
### STONLUX® ESD ⚡

Formulation à base d'époxy autonivelante utilisée lorsque des propriétés antistatiques sont exigées. Disponible en 2 ou 3 mm d'épaisseur, cette formulation est également offerte en versions dissipatives statiques ou conductrices pour répondre aux spécifications en matière de décharges électrostatiques. Produit utilisé dans les zones de fabrication et d'assemblage de produits électroniques, les salles de serveurs et fermes de serveurs, les salles informatiques, les salles de contrôle et les salles blanches, ainsi que dans les locaux où des munitions sont présentes.

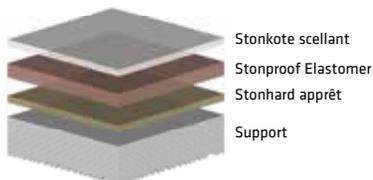


# STONGARD

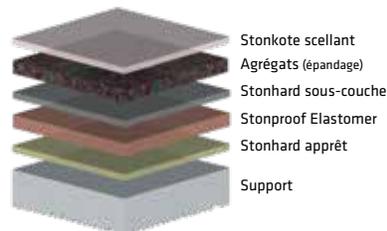
Systèmes antidérapants et résistants à l'abrasion et aux fissures, qui répondent aux besoins spécifiques des garages de stationnement et des salles de machines en offrant des membranes porteuses de trafic de qualité et une protection supérieure contre l'humidité par imperméabilisation en positif. Stongard peut améliorer la sécurité dans les garages. Quatre systèmes superbement conçus vous offrent une protection fiable, avec de nombreuses options pour satisfaire toute exigence particulière.



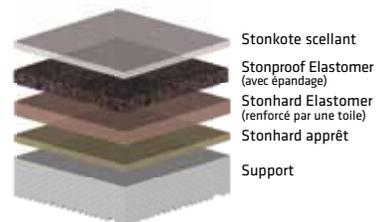
TM



MR



MD



MX



### STONGARD™ TM

Membrane durable résistante au trafic piétonnier, à base d'élastomère, conçue pour les zones de circulation piétonnière intense dans les halls de stades, sur les héliports et les ponts piétonniers. Capable de résister aux éléments agressifs tels que le soleil, les sels et les fluides corrosifs.

### STONGARD™ MR

A Revêtement de sol élastomérique créé pour les applications d'imperméabilisation en positif. Ce produit est conçu pour protéger les espaces situés sous des locaux techniques, salles de pompes ou sols de mezzanines, contre les dégâts d'eau.

### STONGARD™ MD

Système d'imperméabilisation en positif élastomérique, antidérapant et décoratif, conçu pour les salles de machines et les mezzanines à pompes, ou tout espace intérieur nécessitant une protection contre l'humidité, avec un accent sur l'esthétique. Voir la palette de couleurs Stonshield pour les options de couleur standard.

### STONGARD™ MX

Système d'imperméabilisation élastomérique antidérapant, renforcé par de la fibre de verre, utilisé lorsque des performances supérieures sont nécessaires. Conçu pour les salles de machines et les mezzanines à pompes, ou tout espace intérieur nécessitant une imperméabilisation.



Couleur « gris argent » disponible avec les systèmes Stongard MR et MX uniquement.

# STONKOTE

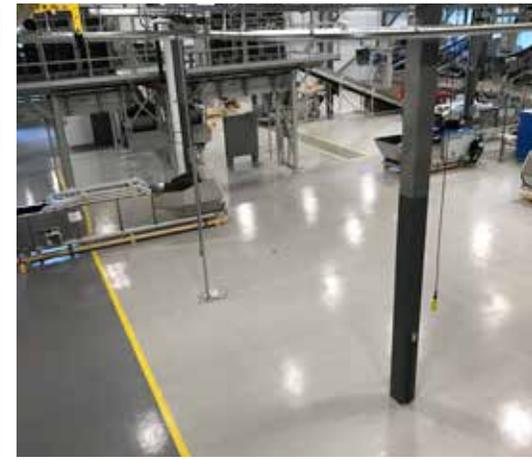
Stonhard resin floor coatings for industrial and commercial applications come in epoxy, urethane, MMA, and vinyl ester formulations. Stonhard coatings are often used in conjunction with Stonhard flooring systems to protect concrete surfaces exposed to abrasive or corrosive environments. Our high-performance coatings are easy to clean and maintain and provide excellent bond strength.



## PREMIUM COLOURS

Stonkote coatings are available in standard (in-stock colours), as well as a broad range of premium colours (made to order and with a slight upcharge). We will also formulate custom colours with additional lead time, minimum order requirements and a nominal charge. Stonkote coatings increase the abrasion and chemical resistance of your Stonhard floor, while improving cleanability.

**STONHARD**



### STONKOTE® GS4

General service epoxy coating, designed for use whenever a high solids, corrosion resistant and high gloss coating is required.

### STONCREST® GS3

Stoncrest GS3 is a chemical and abrasion resistant coating that is available in clear and pigmented formulas. This coating system offers long-term abrasion and corrosion resistance with excellent bond strength.

### STONKOTE® HT4

Specifically formulated to provide outstanding protection from a wide range of chemicals while increasing abrasion resistance, impermeability and cleanability.

### STONKOTE® ESD

A seamless, self-leveling, conductive, high-build coating that provides outstanding static control properties along with the high performance and durability associated with Stonhard products. It provides a smooth, easy-to-clean surface and has excellent chemical and abrasion resistance.

### STONKOTE® AT5

A static control epoxy coating based on Stonkote HT4 chemistry. It is formulated to increase abrasion and chemical resistance while improving cleanability and controlling static charge generation.

### STONSEAL® GS6

Stonseal GS6 combines superior chemical and abrasion resistance with excellent adhesion and weatherability. This coating offers a UV stable top coat and has excellent abrasion resistance for use on top of Stonhard systems.

### STONKOTE® HB4

Stonkote HB4 is designed for use whenever a high-build, high-solids, chemical-resistant, high-gloss, smooth epoxy coating is required on horizontal surfaces.

### STONSEAL® PA7

Stonseal PA7 is a general service pigmented urethane coating designed to improve cleanability, increase stain resistance and abrasion resistance, and improve UV resistance. It may be applied to vertical and horizontal surfaces.

### STONSEAL® CF7 - CLEAR FLAT

Stonseal CF7 improves cleanability, increases stain, abrasion and UV resistance of Stonhard floor systems. It can be applied to vertical and horizontal surfaces that require a UV resistant top coat. Other added benefits would be increased abrasion resistance, and increased stain resistance for areas such as hospital operating rooms and pharmaceutical cleanrooms.

### STONKOTE® CE4 - CLEAR

Stonkote CE4 is a high gloss sealer coat for use in conjunction with various Stonhard flooring systems. It may be applied on various substrates to both vertical and horizontal surfaces.

### STONSEAL® PF7

Pigmented-flat, two-component, high-performance, water-based, aliphatic polyurethane coating that incorporates Stonplus Protect antimicrobial technology.

**Satin Finish (SF)** - An additive that provides a satin finish by downglossing the coating.

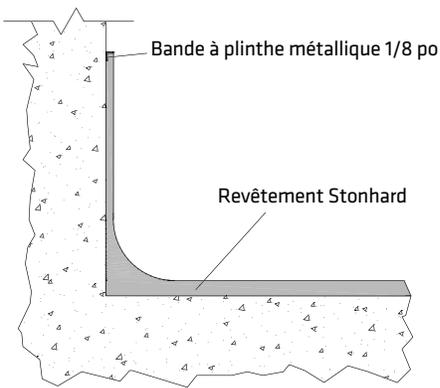
**Gloss Texture (GT)** - A fine texture that provides improved slip, wear, and scratch resistance, as well as UV resistance to the coating.

## STANDARD COLOURS

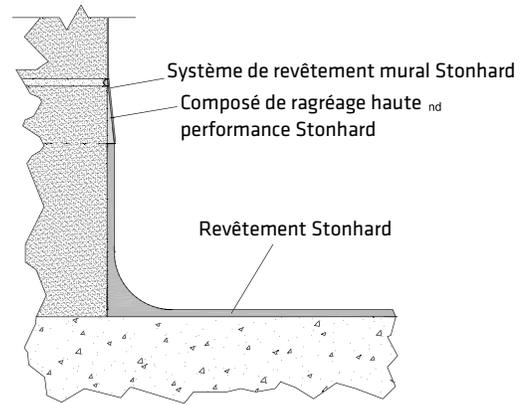


# DÉTAILS TECHNIQUES

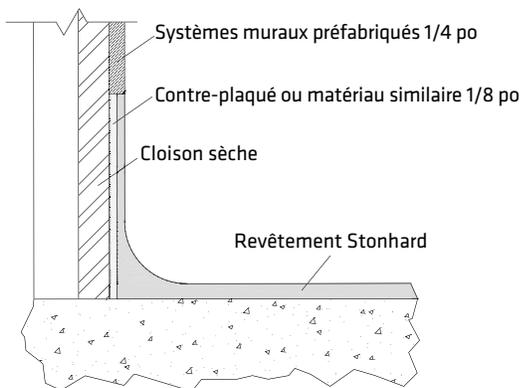
Stonhard est mondialement reconnu pour sa capacité à solutionner les problèmes de revêtement de sol. En tant que principal fournisseur au monde de revêtements de sol sans joints clé en main, nous sommes engagés à gérer chaque projet de manière exhaustive, depuis les documents de chantier jusqu'aux derniers détails. Aucun coût caché ni changement inattendu; à la place, une attention scrupuleuse aux détails.



DÉTAILS PLINTHE AVEC BANDE À PLINTHE

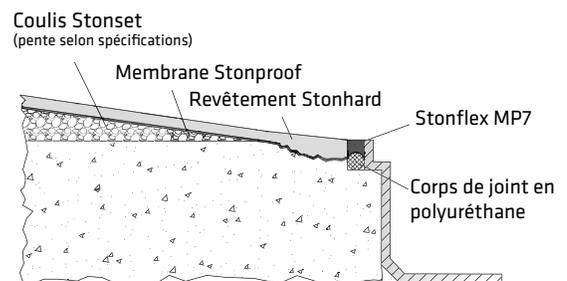


DÉTAILS PLINTHE GMP AVEC BLOC CMU



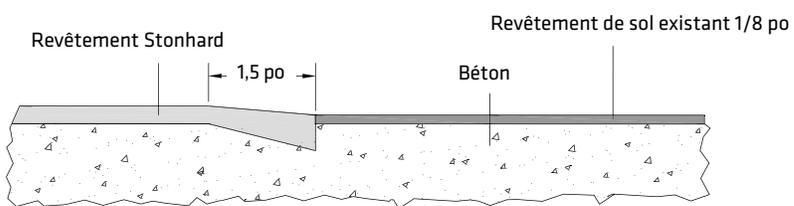
DÉTAILS PLINTHE

Avec système de mur préfabriqué

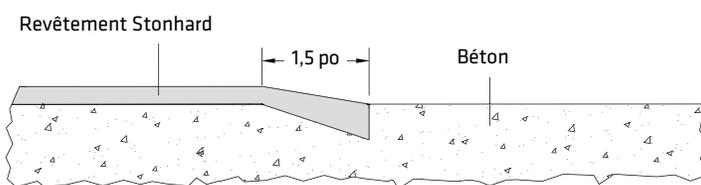


DÉTAIL ISOLATION DRAIN

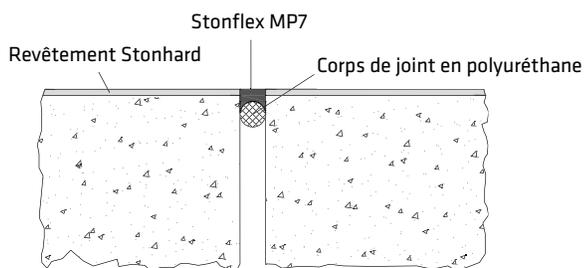
Drain de tranchée préfabriqué avec membrane



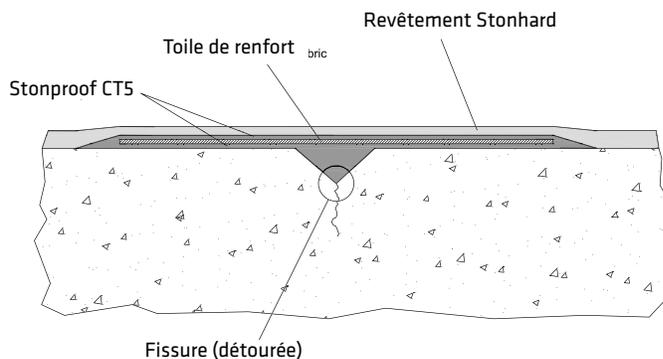
TRANSITION AVEC SOL EXISTANT



DÉTAIL CANIVEAU STANDARD



DÉTAIL JOINT DE DILATATION/  
JOINT D'ISOLATION



TRAITEMENT DES FISSURES  
Stonproof CT5 avec renforcement en fibre de verre

STONHARD est un leader mondial de la fabrication et de l'installation de systèmes de revêtement de sol, muraux et internes sans joints, avec des activités commerciales dans plus de 65 pays.



95 Sunray Street  
Whitby, ON L1N 9C9

800.263.3112

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des produits et des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces produits et systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. ©2022

[fr.stonhard.ca](http://fr.stonhard.ca)

